

UKR
distar.ua



2024

DiSTAR

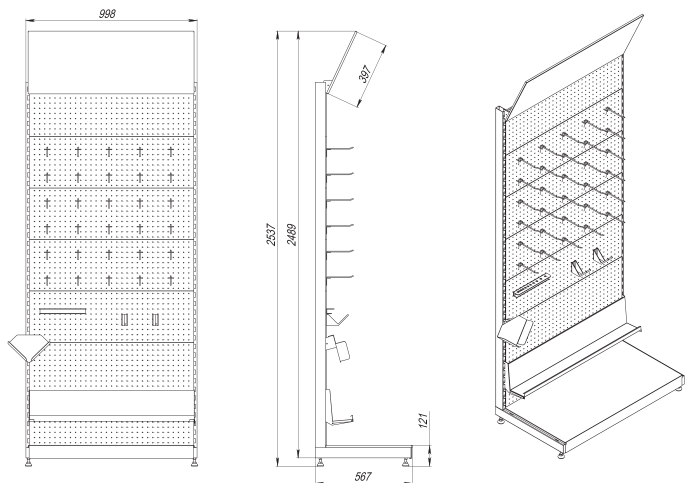
КАТАЛОГ



DiSTAR

MECHANIC[®]

Багатофункціональні стенди для вашого бізнесу



Чому Distar?



Унікальні продукти,
більшість з яких не мають
аналогів на ринку



Комплексні продажі,
збільшення
середнього чеку



Продавши один раз, ми
створюємо постійних клієнтів

Все для плиточника



Широкий вибір інструментів ДЛЯ ПРОФЕСІОНАЛІВ:

- Передові диски для швидкого і суперчистого різку;
- Надпродуктивний шліфувальний інструмент
- Круті рішення для свердління без пилу та бруду;
- Девайси для відведення пилу при різанні;
- Слайдери для зручного і контрольованого різку;
- Трафарети для швидкої розмітки.

Усе що є на стенді — без винятку необхідно майстру.

При потребі в одному диску, замовник купує додаткові девайси та алмазний витратний інструмент, значно ПІДВИЩИВШИ СУМУ закупівлі.

Як показує досвід, замовники, які хоч раз придбали продукцію Distar, більше не розглядають інші бренди.

Інструмент залишає велике враження від використання, працює ще краще, ніж виглядає. Ваші замовники будуть повертатися за продукцією знову і знову! Це запорука ПОСТІЙНОГО ПРИБУТКУ на багато років вперед!



ІДЕАЛЬНА КРОМКА

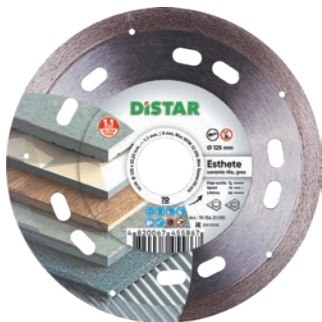
1A1R PERFECT

Якість кромки+
Швидкість
Ресурс
.....



- Забезпечує рівномірніший різ, будучи більш міцним і надійним.
- Додаткова товщина алмазного шару 1,5 мм та додатковий фланець гарантують надійність та міцність.
- Унікальний дизайн "сандвіч" жолобків диску забезпечує чисті результати.

Art. 102 160 25 018	Ø 115 mm
Art. 101 150 28 015	Ø 125 mm



1A1R ESTHETE

Якість кромки	•••••
Швидкість	•••
Ресурс	•••••



- Високоякісний різ керамічної плитки з декоративним глазуrowаним покриттям.
- Ультратонкий алмазозонний шар 1,1 мм дозволяє виконувати надточний, делікатний різ.
- Конструкція диска з ефектом «прозорого корпусу» дозволяє контролювати лінію різ.
- Лазерна сегментація забезпечує ефективне охолодження алмазного шару і стабільність диска в площині різ.

Арт. 111 154 21 009	Ø 115 mm
Арт. 111 154 21 010	Ø 125 mm



1A1R ESTHETE 2.0

Якість кромки	••••• +
Швидкість	•••••
Ресурс	•••••



- Високоякісний різ керамічних плиток і глазуrowаного фарфору.
- Ультратонкий алмазний шар товщиною 1,1 мм дозволяє виконувати точний різ.
- Серцевина диска має "прозорий" ефект, що дозволяє контролювати лінію розрізу.
- Лазерна сегментація забезпечує ефективне охолодження ріжучого шару і забезпечує стабільність різання.
- Призначено для використання з бездротовими та з мережевими кутовими шліфувальними машинами.

Арт. 102 160 25 019	Ø 115 mm
Арт. 101 260 24 010	Ø 125 mm



1A1R EDGE DRY

Якість кромки	•••••
Швидкість	•••••
Ресурс	•••••



- Широкий двосторонній алмазозонний шар 25 мм армує корпус, робить його жорстким.
- Алмазозонна зв'язка шару з малюнком у вигляді сот робить різання м'яким і високопродуктивним.
- Велика площа створює ефект «опори», направляючи диск суворо по прямій. Додатково можна шліфувати кромку плитки.

Арт. 111 155 46 009	Ø 115 mm
Арт. 111 155 37 010	Ø 125/22,23 mm
Арт. 111 175 46 010	Ø 125 mm x M14F



1A1R GRES MASTER

Якість кромки	•••••
Швидкість	•••••
Ресурс	•••••



- Евольвентні турбовані пази алмазозонного шару ефективно вірзуються в міцний матеріал, охолоджуючи зону різання. Диск м'яко вірзється навіть в самий товстий керамограніт.
- Завдяки такій високій продуктивності Gres Master — найшвидший диск з усієї лінійки DiSTAR. Диск також буде різати звичайні керамограніти з дуже високою швидкістю.
- Якість кромки поступається диску Esthete і Decor Slim, але дуже часто така чистота і не потрібна, особливо там де стик плитки закривається молдингом.

Арт. 111 151 60 009	Ø 115 mm
Арт. 111 151 60 010	Ø 125 mm
Арт. 811 205 28 026	Ø 230 mm



1A1R MULTIGRES

Якість кромки	•••
Швидкість	•••••
Ресурс	••••

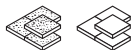


- Швидке різання твердої керамічної плитки і потовщеного керамограніту до 20 мм.
- Швидке перезаточення при зміні матеріалу.
- Висока продуктивність.



1A1R DECOR SLIM

Якість кромки	•••••
Швидкість	•••••
Ресурс	•••••

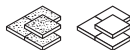


- Призначений для швидкісного і точного різання настінної плитки, плитки для підлоги, керамограніту.
- Тонкий, чистий різ забезпечується спеціальною технологією виготовлення корпусу, полегшеною масою диска і ультра-тонким алмазозонним шаром 1,2 мм.



1A1R Ceramic

Якість кромки	••
Швидкість	••
Ресурс	•••

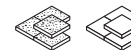


- Для акуратного, тонкого різання на КШМ.
- Висока швидкість різання, оптимальний інструмент для декоративних робіт.



1A1R PRO Gres

Якість кромки	•••••
Швидкість	•••••
Ресурс	•••••



- Широкий алмазозонний шар 20 мм.
- Ефективне підшліфовування торця плитки, зашліфовування нерівностей, криволінійне різання.
- Виконання операції «заусовка».
- Алмазозонний шар після різання додатково шліфує кромку, утворюючи чисту поверхню.

Art. 111 154 94 009	Ø 115 mm
Art. 111 154 94 010	Ø 125 mm

Art. 111 154 27 009	Ø 115 mm
Art. 111 154 27 010	Ø 125 mm

Art. 101 700 85 072	Ø 115 mm
Art. 101 700 85 073	Ø 125 mm

Art. 902 151 29 019	Ø 115 mm
Art. 902 151 29 020	Ø 125 mm



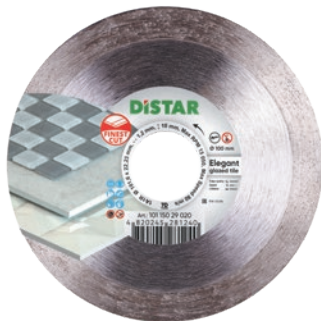
1A1R CLEANER

Якість кромки	••••
Швидкість	•••••
Ресурс	•••



- Лезо має товщину алмазного шару 0,8 мм, тому воно підходить до більшості швів, не пошкоджуючи край плити.
- Лезо ефективно працює з будь-яким затирочним матеріалом — цементно-піщаним і навіть епоксидним.

Арт. 101 154 21 006	Ø 100 mm
---------------------	----------



1A1R ELEGANT

Якість кромки	•••••+
Швидкість	••••
Ресурс	•••••



- Малий діаметр леза 100 мм є перевагою під час чистового різання порівняно з 115 і 125 мм, зменшуючи вібрацію і бічне ведення.
- Лезо забезпечує настільки чистий різ, що практично неможливо знайти навіть найменший шматочок роботи, навіть на глазуризованій плитці.
- Немає потреби в додатковій обробці кромки. Крім того, різ не залишає відколів на зворотному боці плити.

Арт. 101 150 29 020	Ø 100 mm
---------------------	----------



1A1R MasterCUT

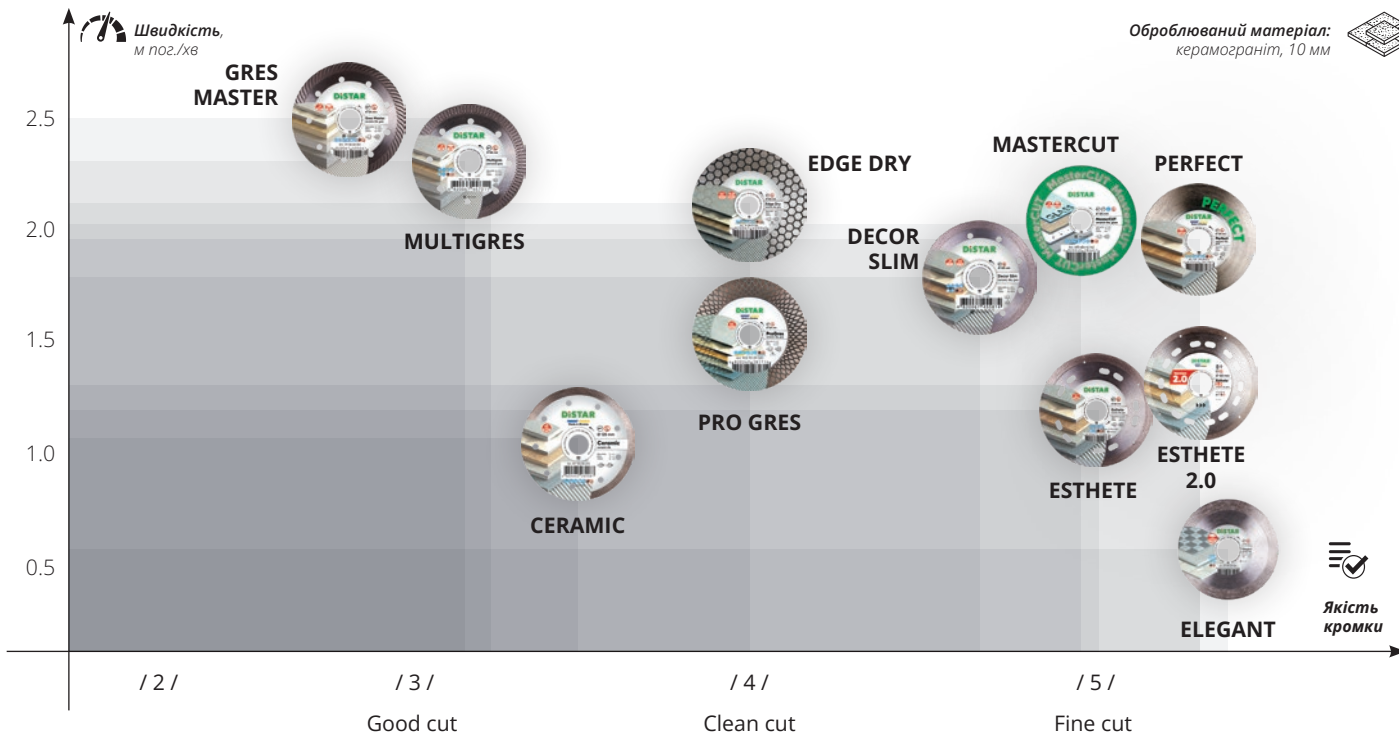
Якість кромки	•••••
Швидкість	••••
Ресурс	•



- Комфорт в роботі досягається завдяки вальцюванню корпусу по спеціальній технології.
- Ресурс диску в сухому режимі складає 20-30 погонних та 30-40 погонних метри з охолодженням по надмічному керамограніту товщиною 10 мм.
- Сколи під час різання мінімальні, різ майже не потребує доопрацювань.

Арт. 895 684 42 142	Ø 125 mm
---------------------	----------

Позиціювання алмазних відрізних дисків на КШМ



Дані приведені за умов:

- різання матеріалу, зазначеного на графіках;
- диск Ø 100, 125 мм;
- справна КШМ потужністю 1,4 кВт, з частотою обертання 11 000 об/хв;
- температура повітря +25 С°.

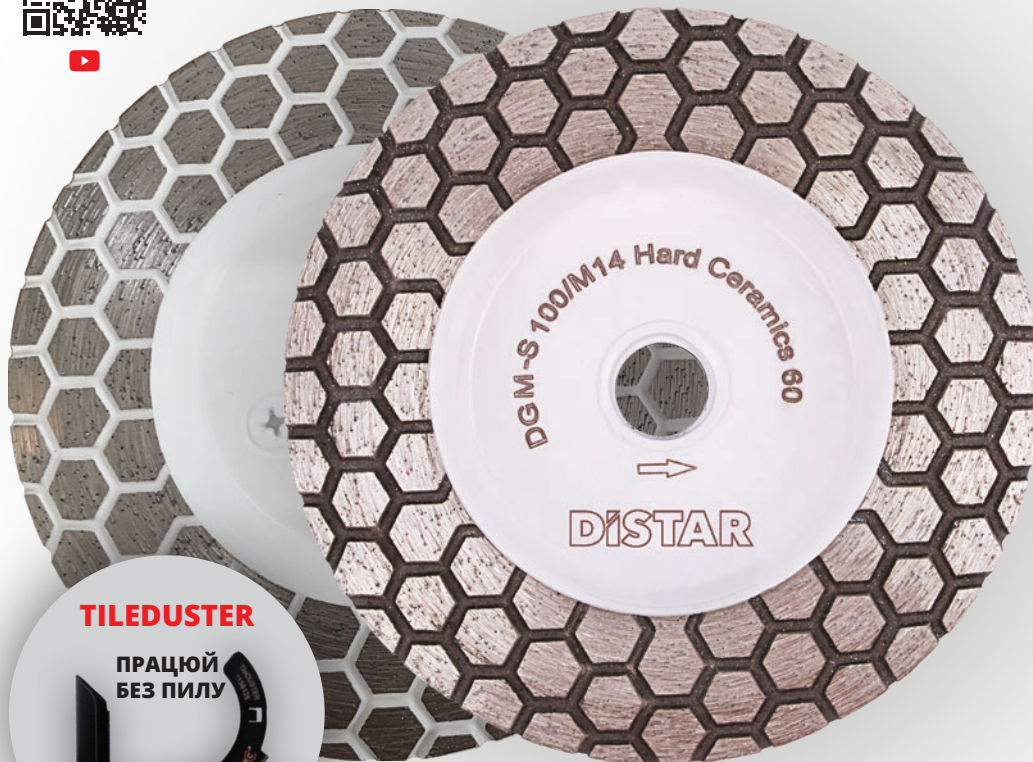
Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнятись.



5D
CLASS



КЕРАМОГРАНІТ ТАНЕ ПІД СОТАМИ



TILEDUSTER

**ПРАЦЮЙ
БЕЗ ПИЛУ**



DGM-S HARD CERAMICS

Якість кромки
Швидкість
Ресурс



- Профільований шар у вигляді сот забезпечує плавне м'яке шліфування.
- Мінімальна вага сприяє контрольованій і комфортній роботі.



BALANCED

Арт. 174 835 22 005	#100
Арт. 174 835 24 005	#60



ПОЛІРУВАЛЬНІ КРУГИ COOLPAD



- Сухе шліфування кераміки, керамограніту на куто-шліфувальній машині.
- Профіль шару в "евольвентній" формі ефективно видаляє шлам із зони шліфування.
- Завдяки таким властивостям, один номер абразиву замінює три полірувальники з різним розміром зерна.

Арт. 90238082018	№1/Ø 100 mm
Арт. 90238082019	№2/Ø 100 mm
Арт. 90238082020	№3/Ø 100 mm



ПОЛІРУВАЛЬНІ КРУГИ STANDART



- Призначені для полірування плоских або (завдяки своїй гнучкості) криволінійних поверхонь з граніту, а також застосовуються для обробки керамічних плиток різної твердості.
- Можуть використовуватися як з охолодженням, так і без.

Арт. 910278018048	№30/Ø 100 mm
Арт. 910278018056	№60/Ø 100 mm
Арт. 910278018009	№120/Ø 100 mm
Арт. 910278018046	№220/Ø 100 mm
Арт. 910278018053	№400/Ø 100 mm
Арт. 910278018058	№800/Ø 100 mm
Арт. 910278018044	№1500/Ø 100 mm
Арт. 910278018050	№3000/Ø 100 mm



ПОЛІРУВАЛЬНІ КРУГИ CLEANPAD



- Металізовані алмази забезпечують стабільну ефективність та високий термін служби протягом всього робочого процесу.
- Білий колір Clean PAD гарантує відсутність слідів маркування на обробленій поверхні.

Арт. 80115429034	№50/Ø 100 mm
Арт. 80115429035	№100/Ø 100 mm
Арт. 80115429036	№200/Ø 100 mm
Арт. 80115429037	№400/Ø 100 mm
Арт. 80115429038	№800/Ø 100 mm



КЕЙС ДЛЯ ІНСТРУМЕНТУ **DIPSTARBOX**



- Запобігає пошкодженню та допомагає організувати зберігання та переміщення алмазного інструменту.
- Виготовлений з надміцної водовідштовхуючої тканини Oxford та інсталюваного м'якого балістичного захисту спеціально для різних типів алмазного інструменту, а саме: алмазних дисків, полірувальників, основ для полірування, свердл, алмазних фрез, FLEP дисків, шаблонів для свердління.
- Має органайзер для дрібничок.
- Габаритні розміри 35×30×15см та вантажопідйомність до 10 кг.

Арт. 89568442165



**7D
CLASS**



**Ідеальні
45°**

DISTAR



Ø 200 mm

1A1R Ø 200 x 25,4 mm - 1A mm, 1 25 mm, Max RPM 3 000, Max Speed 120 m/s
7D CLASS

**Edge
porcelain gres**

**25
mm**

Art.: 111 204 21 015



**SCORPION
ДВОСТОРОННЯ
ПОДАЧА ВОДИ**

Edge quality *****
Speed ****
Lifetime ***



ABRASIVE

**БРУСОК ДЛЯ
ЗАТОЧУВАННЯ
АЛМАЗНИХ
ДИСКІВ**



BALANCED

**1A1R
EDGE**

Якість кромки



Швидкість



Ресурс



- Якісне різання під кутом.
- Чисте різання (без сколів) широкого спектру матеріалів.
- Ширина алмазного шару 25 мм.

Art. 111 204 21 014	Ø 180 mm
Art. 111 204 21 015	Ø 200 mm
Art. 111 204 21 017	Ø 230 mm
Art. 111 204 21 019	Ø 250 mm



1A1R HARD CERAMICS

Якість кромки ● ● ● ● ●
Швидкість ● ● ● ● ●
Ресурс ● ● ● ● ●



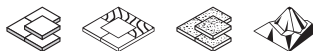
- Високоякісна різка керамічної плитки, керамограніту з декоративними покриттями.
- Чисте різання (без сколів) широкого спектру матеріалів.
- Високий ресурс роботи, низькі питомі витрати на обробку.

Арт. 111 150 48 011	Ø 115 mm
Арт. 111 150 48 010	Ø 125 mm
Арт. 111 200 48 012	Ø 150 mm
Арт. 111 200 48 014	Ø 180 mm
Арт. 111 200 48 015	Ø 200 mm
Арт. 111 200 48 017	Ø 230 mm
Арт. 111 200 48 019	Ø 250 mm
Арт. 111 270 48 022	Ø 300 mm
Арт. 111 270 48 024	Ø 350 mm
Арт. 111 270 48 026	Ø 400 mm



1A1R HARD CERAMICS ADVANCED

Якість кромки ● ● ● ● ●
Швидкість ● ● ● ● ●
Ресурс ● ● ● ● ●



- Графітові чіпси в складі алмазозонного шару сприяють ефективному самозаточуванню диска.
- Лазерна сегментація запобігає деформації корпусу.
- Надтонкий шар **1,3 мм** забезпечує чисту кромку без сколів.
- Чудові результати на товстому керамограніті.

Арт. 111 155 28 010	Ø 115 mm
Арт. 111 205 28 014	Ø 180 mm
Арт. 111 203 49 015	Ø 200 mm
Арт. 111 205 28 017	Ø 230 mm
Арт. 111 203 49 019	Ø 250 mm
Арт. 111 205 28 022	Ø 300 mm
Арт. 111 200 49 015	Ø 350 mm
Арт. 101 000 00 019	Ø 400 mm



1A1R GRANITE PREMIUM

Якість кромки ● ● ● ● ●
Швидкість ● ● ● ● ●
Ресурс ● ● ● ● ●



- Високопродуктивне різання природного каменю, керамограніту.
- Універсальність застосування, висока швидкість різання граніту, мармуру.

Арт. 113 150 61 010	Ø 125 mm
Арт. 113 200 61 014	Ø 180 mm
Арт. 113 200 61 015	Ø 200 mm
Арт. 113 200 61 017	Ø 230 mm
Арт. 113 200 61 019	Ø 250 mm
Арт. 113 270 61 022	Ø 300 mm
Арт. 113 270 61 024	Ø 350 mm
Арт. 113 270 61 026	Ø 400 mm



1A1R CERAMIC SILENT

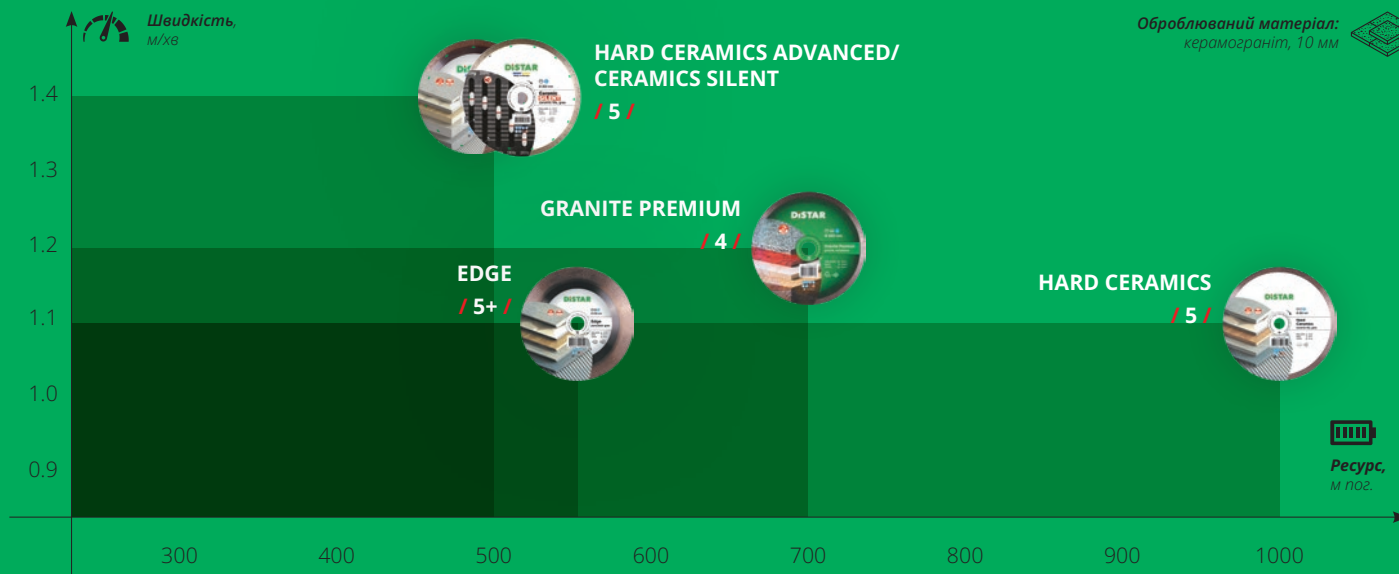
Якість кромки ● ● ● ● ●
Швидкість ● ● ● ● ●
Ресурс ● ● ● ● ●



- Рівень шуму приблизно на 10 дБ нижче, ніж у звичайних дисків за рахунок багатозарового корпусу.
- Диски виготовляються на основі Hard Ceramic Advanced. Алмазозонний шар містить графітові чіпси.

Арт. 101 705 16 019	Ø 200 mm
Арт. 101 705 16 020	Ø 230 mm
Арт. 101 705 16 021	Ø 250 mm

Позиціювання алмазних відрізних дисків для плиткорізів



Дані приведені за умов:

- різання матеріалу, зазначеного на графіках;
- діаметр диска 200 мм;
- робота на справному плиткорізі потужністю 0,8 кВт з частотою обертання 2900 об/хв;
- подача води 6,0 л/хв;
- температура повітря +25 С°.

Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнятись.

/ # / — Якість кромки

/ 3 / — Задовільняюча якість

/ 4 / — Гарна якість

/ 5 / — Відмінна якість

TILETEMPLATE
ТОЧНА РОЗМІТКА



TILETEMPLATE XL
ТОЧНА РОЗМІТКА



EASYFIX 70
ТОЧНЕ СВЕРДЛІННЯ



5D
CLASS



300*
ОТВОРІВ
У КЕРАМОГРАНІТІ

DDS-W CERAMICS

Якість кромки
Швидкість
Ресурс



- Неглибокі турбо-пази в алмазних сегментах забезпечують високу швидкість свердління, зберігаючи при цьому необхідну якість кромки практично без сколів.
- Алмазні сегменти на корпусі закріплені лазером, що забезпечує високу надійність роботи свердла.
- Комплектується поролоновою губкою, що виконує роль акумулятора води, яка витісняється по мірі заглиблення в матеріал.

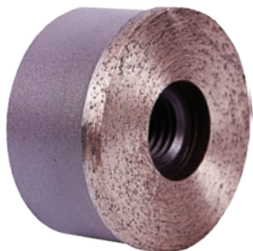
Дані отримані за умов: свердління керамограніта товщиною 10 мм, справний перфторатор потужністю 850 Вт, частота обертання 750 об/хв, зовнішня температура повітря 25 °С, охолодження водою. Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнятися.

* 300 отворів у керамограніті.



Арт. 179 780 18 185

Ø 70



DGW-S HARD CERAMICS

Якість кромки
Швидкість
Ресурс



- Встановлюється прямо на шпиндель КШМ з алмазним диском, затискаючи його.
- Дозволяє різати і шліфувати на одній КШМ, не знімаючи диска.
- Продуктивна робота на акумуляторному інструменті.



Алмазна фрезца CONE

Швидкість
Ресурс



- Конусоподібний дизайн.
- З його допомогою можна обробляти отвори широкого діапазону діаметрів за допомогою однієї фрези, а також створювати фаски та заокруглювати гострі краї отвору.
- Фреза має різьбу M14 для установки на болгарку. Використовується в сухому режимі.

Арт. 89568442047	Ø 18-55 M14
Арт. 89568442048	Ø 2-35 M14
Арт. 89568442049	Ø 27-82 M14



Contour PRO

Якість кромки
Швидкість
Ресурс



- Цей унікальний фрезер має два робочі діаметри - 10 мм та 25 мм, що дозволяє швидко розширювати отвори малих і великих діаметрів.
- Завдяки радіусним скругленням можна ефективно знімати фаски та округлювати кромку плитки.

Арт. 895 684 42 045	10/25 mm
---------------------	----------



LevelCUT

Швидкість
Ресурс



- Завдяки своєму невеликому діаметру 60 мм та алюмінієвому фланцю, виконання різів навіть у важкодоступних місцях надзвичайно зручно.
- Диск сумісний з кутовими шліфувальними машинами діаметром 115 і 125 мм, має зовнішній діаметр 60 мм та отвір для кріплення M14.
- Його можна використовувати без охолодження.

Арт. 80115429032	60 mm
------------------	-------

Арт. 174 835 22 216	#100
Арт. 174 835 23 216	#70



ШЛІФУЙ БЕЗ СКОЛІВ

Contour CLEAN

Якість кромки



Швидкість



Ресурс



- Гарантує бездоганну обробку керамограніту зі збереженням його відмінного зовнішнього вигляду та текстури.
- З ним ви можете бути впевнені в результаті, який відповідає найвищим стандартам.

Арт. 895 684 42 045

10/25 mm



20 сек

S10



DDR-V KERAMİK PRO

**COOL GEL
ГЕЛЬ ДЛЯ
СВЕРДЛІННЯ**



7 сек



M14



S10

M14

Арт. 910 278 01 9041	Ø 6 mm	Арт. 910 2830 18041
Арт. 910 278 01 8043	Ø 8 mm	Арт. 910 2830 18043
Арт. 910 278 01 8045	Ø 10 mm	Арт. 910 2830 18045
Арт. 910 278 01 8047	Ø 12 mm	Арт. 910 2830 18047
Арт. 910 278 01 8049	Ø 14 mm	Арт. 910 2830 18049
Арт. 910 278 01 8052	Ø 16 mm	Арт. 910 2830 18052
Арт. 910 278 01 8055	Ø 18 mm	Арт. 910 2830 18055
Арт. 910 278 01 8057	Ø 20 mm	Арт. 910 2830 18057
Арт. 910 278 01 8059	Ø 25 mm	Арт. 910 2830 18059
Арт. 910 278 01 8063	Ø 30 mm	Арт. 910 2830 18063
Арт. 910 278 01 8066	Ø 35 mm	Арт. 910 2830 18066
Арт. 910 278 01 8104	Ø 40 mm	Арт. 910 2830 18104
Арт. 910 278 01 8173	Ø 45 mm	Арт. 910 2830 18173
Арт. 910 278 01 8174	Ø 50 mm	Арт. 910 2830 18174
Арт. 910 278 01 8185	Ø 70 mm	Арт. 910 2830 18185

- Швидкісні свердла для будь-яких видів кераміки та керамограніту. Високоміцний алмаз, закріплений у твердій зв'язці, формує розвинені мікрорізці, які ефективно проникають в керамічний матеріал.
- Середня швидкість свердління керамограніту 10 мм на КШМ складає 7 сек (5-15 сек в залежності від твердості матеріалу). Ресурс становить 20-70 отворів.
- Рекомендується встановлювати мінімальні оберти.
- Застосовується з охолодженням водою на дрелях, перфораторах в безударному режимі та шурупвертах.

- Швидкісні свердла для будь-яких видів кераміки та керамограніту. Високоміцний алмаз, закріплений у твердій зв'язці, формує розвинені мікрорізці, які ефективно проникають в керамічний матеріал.
- Середня швидкість свердління керамограніту 10 мм свердлом 35 мм на дрилі становить 20 сек (10-40 сек в залежності від твердості матеріалу і режимів свердління). Ресурс становить 30-100 отворів.
- Для кращих результатів, рекомендується встановлювати максимальні оберти.
- Застосовується на КШМ 125 і 115 мм без охолодження водою.



НАБІР ДЛЯ СВЕРДЛІННЯ+ COOLGEL

DrillKIT 6-70

Якість кромки
 Швидкість
 Ресурс



- Суперміцні алмазні свердла, які можуть виконати від 20 до 50 отворів в керамограніті, забезпечуючи точність і якість обробки.
- Сумісні з дрелями та шурупокрута-ми, ці свердла працюють з охолоджен-ням водою або CoolGel, забезпечуючи чистоту на робочій зоні.

Арт. 895 68 442 140	6-70 mm
---------------------	---------



НАБІР ДЛЯ СВЕРДЛІННЯ

DrillKIT 6-12

Якість кромки
 Швидкість
 Ресурс



- Суперміцні алмазні свердла, які можуть виконати від 20 до 50 отворів в керамограніті, забезпечуючи точність і якість обробки.
- Сумісні з дрелями та шурупокрута-ми, ці свердла працюють з охолоджен-ням водою або CoolGel, забезпечуючи чистоту на робочій зоні.

Арт. 895 68 442 109	6-12 mm
---------------------	---------

EASYFIX 70 ТОЧНЕ ЗАСВЕРДЛЮВАННЯ



TILETEMPLATE XL ТОЧНА РОЗМІТКА



DISTAR



Алмазний інструмент для комунікацій

СТЕНД ДЛЯ КОМПЛЕКСУ РОБІТ З ПІДВЕДЕННЯ КОМУНІКАЦІЙ У ПРИМІЩЕННЯ:

- вентиляція;
- кондиціонування;
- сантехніка;
- електрика.

СТЕНД ВКЛЮЧЕ:

- швидкісні свердла для мокрого і сухого свердління;
- сухого свердління з мікроударом;
- центратори та подовжувачі для свердел;
- диски для нарізування штроб;
- пиловідводи для свердління та різання.

НАЙКРАЩЕ ПІДІЙДЕ:

- для спеціалізованих магазинів, які обслуговують професійних майстрів;
- для великих інструментальних магазинів з додатковою комплектацією кількома стендами, наприклад стенд для плиточника, для комунікацій.



5D
CLASS



КРАЩИЙ ДЛЯ ШТРОБЛІННЯ

DISTAR



K1A1RSS 232 x 22 x 23 mm, + 12 mm, Max RPM 6.030, Max Speed 80 m/s
5D
CLASS



Ø 230 mm

Technic
Advanced
concrete

12
mm

1A1RSS TECHNIC
ADVANCED

Швидкість
Пройдення арматури
Ресурс

Art. 143 150 86 018



4 820067 455621



EN13236

Reinforcement #
Speed
Lifetime



HANDLE
ТРИМАЧ ДЛЯ КШМ



AIRCHASER
115-125, 230
ШТРОБЛІННЯ БЕЗ ПИЛУ



- Продуктивна робота з широким спектром будівельних матеріалів, в тому числі по всіх видах природного каменю.
- Ефективна робота в пиловиділяючих кожухах при штроблінні.

Art. 143 153 47 009	Ø 115 mm
Art. 143 153 47 010	Ø 125 mm
Art. 143 153 47 012	Ø 150 mm
Art. 143 153 47 014	Ø 180 mm
Art. 143 150 86 018	Ø 232 mm



1A1RSS METEOR H12

Швидкість	••••
Пройходження арматури	•••••
Ресурс	••••••



- Призначений для великих обсягів робіт із залізобетоном.
- Тривалий термін служби.

1A1RSS Rapid PRO

Швидкість	••••
Пройходження арматури	••••
Ресурс	••••

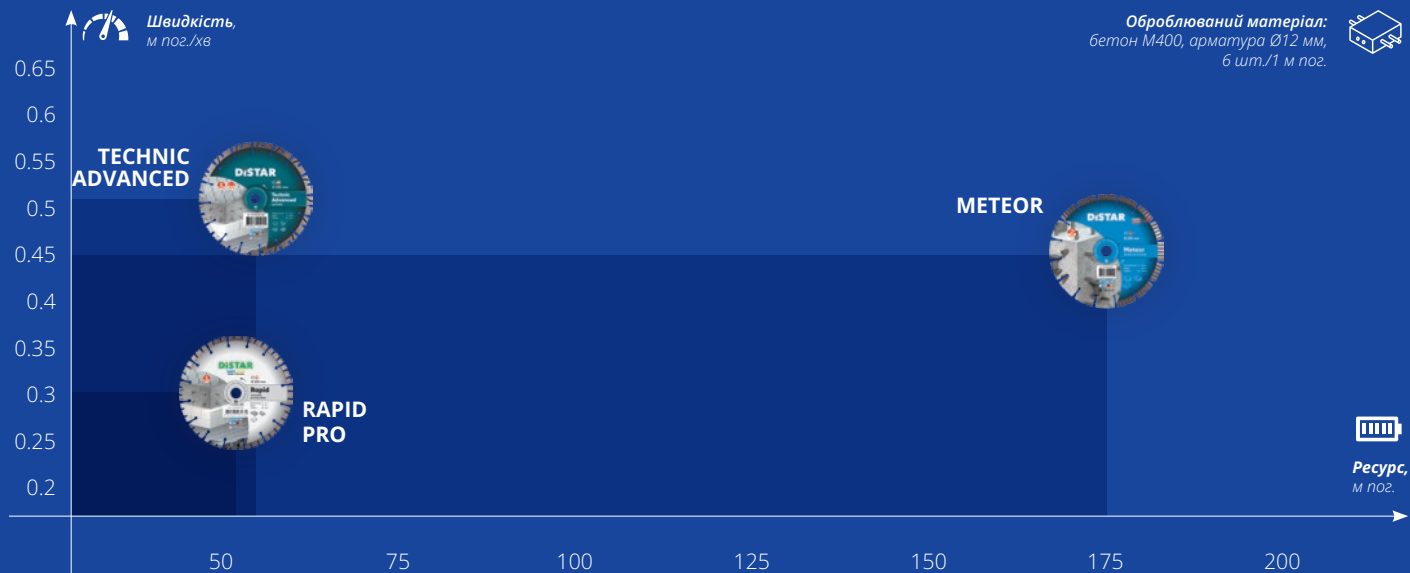


- Спроектовано для широкого спектра будівельних матеріалів.
- Швидкість різання.
- Універсальне застосування.

Арт. 123 150 55 110	Ø 125 mm
Арт. 123 150 55 017	Ø 230 mm

Арт. 101 700 85 269	Ø 125 mm
Арт. 101 700 85 256	Ø 230 mm

Позиціонування алмазних відрізних дисків для штробління на КШМ



Дані приведені за умов:

- різання матеріалу, зазначеного на графіках;
- диск Ø 230 мм;
- глибина різання — 6 см;
- маятниковий спосіб різання;
- справна КШМ потужністю 2,5 кВт з частотою обертання 6500 об/хв;
- температура повітря +25 °С.

Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнятися.



Швидше не буває

20 см за 2 хв*

*Ø 82 мм



**LASER
WELDED** DIAFIX

MICROSHOCK
TECHNOLOGY

**CENTRATOR
ЛЕГКЕ
ЗАСВЕРДЛЮВАННЯ**



**DRILLSTREAM
СВЕРДЛІННЯ
БЕЗ ПИЛУ**



DLD RS-TX

Швидкість
Проходження арматури
Ресурс



Параметри свердильної машини:

- Частота обертання:
1 400-3 000 об / хв.
- Кількість ударів:
24 000-50 000 уд/хв.
- Потужність: 1,8 - 3,0 кВт.

- Для сухого свердління отворів під кондиціонер, вентиляцію та інш.
- Використовуються на свердильних машинах з мікроударом.
- Завдяки турбо-сегменту, орієнтованому алмазу та гвинтовому корпусу, швидкість свердління отвору в бетоні M250 товщиною 20 см досягає 2 хвилини.

**Чи можна працювати без мікроудару?*

Так, але на не міцних образивних бетонах до М-150. В такому разі швидкість знижується в декілька разів. Без мікроудару на міцних бетонах краще використовувати свердла Concrete-X.

Довжина 300 мм

Арт. 10170085311	Ø 32 мм
Арт. 1017008529	Ø 42 мм
Арт. 10170085411	Ø 52 мм
Арт. 10170085317	Ø 62 мм
Арт. 10170085549	Ø 72 мм
Арт. 10170085318	Ø 82 мм
Арт. 10170085312	Ø 92 мм
Арт. 10170085548	Ø 102 мм
Арт. 10170085313	Ø 112 мм
Арт. 10170085316	Ø 122 мм
Арт. 10170085448	Ø 132 мм
Арт. 10170085563	Ø 142 мм
Арт. 10170085567	Ø 152 мм
Арт. 10170085564	Ø 162 мм
Арт. 10170085327	Ø 172 мм
Арт. 10170085499	Ø 182 мм
Арт. 10170085500	Ø 200 мм

Довжина 450 мм

Арт. 10170085571	Ø 32 мм
Арт. 10170085478	Ø 42 мм
Арт. 10170085487	Ø 52 мм
Арт. 10170085498	Ø 62 мм
Арт. 10170085489	Ø 72 мм
Арт. 10215091013	Ø 82 мм
Арт. 10170085491	Ø 92 мм
Арт. 10170085503	Ø 102 мм
Арт. 10170085493	Ø 112 мм
Арт. 10170085503	Ø 122 мм
Арт. 10170085507	Ø 132 мм
Арт. 10170085505	Ø 142 мм
Арт. 10170085501	Ø 152 мм
Арт. 10170085536	Ø 162 мм
Арт. 10170085535	Ø 172 мм
Арт. 10170085562	Ø 182 мм
Арт. 10170085544	Ø 200 мм
Арт. 10170085545	Ø 250 мм
Арт. 10170085546	Ø 300 мм



DLD 1 1/4 UNC RM-TX

Швидкість
Проходження арматури
Ресурс



Parameters of drilling machine:

- Швидкість обертання: 400-3000 об/хв.
- Кількість ударів: 24 000 - 50 000 за хвилину.
- Потужність: 1.8 - 3.0 кВт.

- Для сухого свердління отворів для кондиціонера, вентиляції та інших потреб.
- Використовується на свердильних машинах з режимом удару.
- Турбо-сегмент з розташованими діамантами та винтовим корпусом дозволяють досягти швидкості свердління 15 см за 2 хвилини (бетон M250).
- Довжина свердла становить 300 та 450 мм.

Можливо працювати без мікроудару?

Так, але не на міцних образиних бетонах В-10. У цьому випадку швидкість знижується в кілька разів. Немає мікроудару на міцному бетоні.

У цьому випадку рекомендується використовувати Concrete X.

Довжина 300 мм

Арт. 10215129011	Ø 32 mm
Арт. 10170085021	Ø 42 mm
Арт. 10170429020	Ø 52 mm
Арт. 10170085023	Ø 62 mm
Арт. 10170429022	Ø 72 mm
Арт. 10170429024	Ø 82 mm
Арт. 10170429026	Ø 92 mm
Арт. 10170429028	Ø 102 mm
Арт. 10170429030	Ø 112 mm
Арт. 10170429032	Ø 122 mm
Арт. 10170429034	Ø 132 mm
Арт. 10170429036	Ø 142 mm
Арт. 10170429038	Ø 152 mm
Арт. 10215129013	Ø 162 mm
Арт. 10216025012	Ø 172 mm
Арт. 10215129015	Ø 182 mm
Арт. 10215129020	Ø 200 mm

Довжина 450 мм

Арт. 10215129012	Ø 32 mm
Арт. 10170085479	Ø 42 mm
Арт. 10170429021	Ø 52 mm
Арт. 10170085490	Ø 62 mm
Арт. 10170429023	Ø 72 mm
Арт. 10170429025	Ø 82 mm
Арт. 10170429027	Ø 92 mm
Арт. 10170429029	Ø 102 mm
Арт. 10170429031	Ø 112 mm
Арт. 10170429033	Ø 122 mm
Арт. 10170429035	Ø 132 mm
Арт. 10170429037	Ø 142 mm
Арт. 10170516028	Ø 152 mm
Арт. 10215129014	Ø 162 mm
Арт. 10215129019	Ø 182 mm
Арт. 10215129022	Ø 250 mm
Арт. 10215129021	Ø 200 mm
Арт. 10215129023	Ø 300 mm



5D
CLASS



DDS-W L320 M16 CONCRETE-X

Швидкість ●●●●●
Пройходження арматури ●●●●●
Ресурс ●●●



- Універсальні свердла для сухого свердління.
- Призначені для виконання наскрізних отворів в ручному режимі.
- Орієнтоване розташування алмазів забезпечують стабільно високу швидкість.
- Довжина свердла 320 мм. Хвостик M16.

Арт. 179 840 91 075	Ø 32mm
Арт. 179 845 40 069	Ø 42mm
Арт. 179 845 40 073	Ø 52mm
Арт. 179 845 40 077	Ø 62mm

ПЕРЕХІДНИК 41X25 DD200



5D
CLASS



DDS-W L450 1 1/4 UNC REINFORCED CONCRETE

Швидкість ●●●●●
Пройходження арматури ●●●●●
Ресурс ●●●



- Для роботи з щільними слабоабразивними матеріалами і бетонами з високим армуванням.
- Впевнена робота з важким армуванням.
- Довжина свердла 450 мм.
- Хвостовик 1 1/4".

Арт. 178 030 94 059	Ø 25
Арт. 179 030 94 065	Ø 32
Арт. 179 030 94 069	Ø 42
Арт. 179 030 94 071	Ø 47
Арт. 179 030 94 073	Ø 52
Арт. 179 030 94 074	Ø 57
Арт. 179 030 94 077	Ø 62
Арт. 179 030 94 529	Ø 67
Арт. 179 030 94 080	Ø 72
Арт. 179 030 94 082	Ø 77
Арт. 179 030 94 083	Ø 82
Арт. 179 030 94 086	Ø 92
Арт. 179 030 94 087	Ø 102
Арт. 179 030 94 089	Ø 112
Арт. 179 030 94 090	Ø 122

Арт. 179 030 94 091	Ø 126
Арт. 179 030 94 092	Ø 132
Арт. 179 030 94 093	Ø 142
Арт. 179 030 94 094	Ø 152
Арт. 179 030 94 096	Ø 162
Арт. 179 030 94 097	Ø 172
Арт. 179 030 94 098	Ø 182
Арт. 179 030 94 015	Ø 200
Арт. 179 030 94 101	Ø 225
Арт. 179 030 94 019	Ø 250
Арт. 179 030 94 102	Ø 302
Арт. 178 030 94 024	Ø 350
Арт. 178 030 94 026	Ø 400
Арт. 178 030 94 028	Ø 450
Арт. 178 030 94 031	Ø 500



DDS-W Krone PRO

Швидкість ●●●●
 Проходження арматури ●●●●
 Ресурс ●●●●



- Для сухого свердління отворів під розетки на перфораторах і дрелях в безударному режимі.
- Для свердління отворів в цеглі, пінобетону, легкому неармованому бетону.
- Висока швидкість та ресурс в зазначених матеріалах.

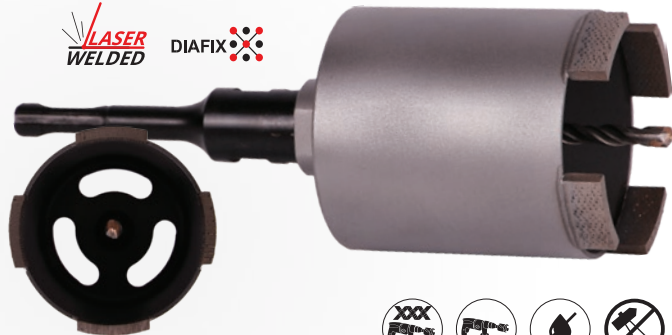
З хвостовиком

Арт. 90115007011	Ø 68 mm
Арт. 90115007012	Ø 72 mm
Арт. 90115007013	Ø 82 mm

Без хвостовика

Арт. 979 840 08 079	Ø 68 mm
Арт. 979 840 08 080	Ø 72 mm
Арт. 979 840 08 083	Ø 82 mm

LASER
WELDED DIAFIX



DLD CS-X

Швидкість ●●●●●
 Проходження арматури ●●●●●
 Ресурс ●●●●●



- Оптимальне співвідношення ресурсу і продуктивності.
- Сегменти з орієнтованим алмазом, забезпечують стабільно високу продуктивність.

З хвостовиком

Арт. 3798 2017 079	Ø 68 mm
Арт. 3798 2017 080	Ø 72 mm
Арт. 3798 2017 083	Ø 82 mm

Без хвостовика

Арт. 3798 0017 079	Ø 68 mm
Арт. 3798 0017 080	Ø 72 mm
Арт. 3798 0017 083	Ø 82 mm

M16xSDS Plus хвостовик

Арт. 277 326



SDS plus **MAGNET**

5D
CLASS



ЛЕГЕНДА СВЕРДЛІННЯ БЕТОНУ



DDS-W L65

Швидкість
Пройходження арматури
Ресурс



- Для «Сухого» свердління отворів під розетки, без використання стійки, на перфаторах і дрелях в безударному режимі.
- Швидке засвердлювання. Турбо-сегменти знижують тертя і забезпечують ефективне видалення шламу із зони свердління.
- Зручне центрування завдяки магнітному адаптеру.

DRILLDUSTER
Свердління
без пилу



З хвостовиком

Без хвостовика

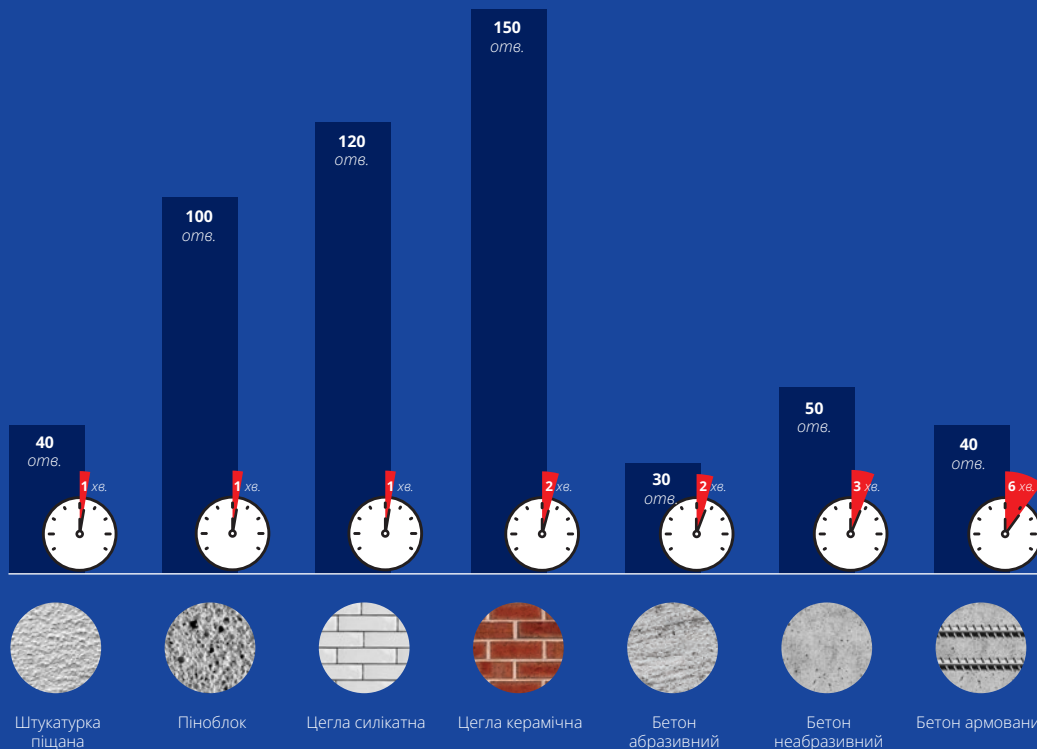
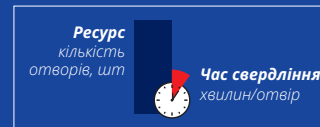
Хвостовик

Арт. 179 820 91 081	Ø 68 mm
Арт. 179 824 45 080	Ø 72 mm
Арт. 179 824 45 083	Ø 82 mm

Арт. 179 844 45 079	Ø 68 mm
Арт. 179 844 45 080	Ø 72 mm
Арт. 179 844 45 083	Ø 82 mm

Арт. 277 326 M16xSDS Plus

Ресурс та швидкість свердління алмазних коронок при роботі з різними будівельними матеріалами



Дані приведені за умов:

- свердління матеріалу, зазначеного на графіках;
- свердління коронкою діаметром 68 мм;
- глибина свердління 50 мм;
- робота справним перфоратором потужністю 0,8 кВт з частотою обертання 700 об/хв;
- температура повітря +25 С°.

Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнятись.

Інструмент для загальнобудівельних робіт

Цей дисплей призначений для основних робіт на перших етапах будівництва:

- демонтаж;
- вирізання отворів;
- будівництво доріг;
- укладання тротуарної плитки;
- шліфувальні роботи тощо.

На стенді представлені ТМ Distar і ТМ Baumesser що дає змогу вибрати інструмент у різних цінових категоріях.

- для спеціалізованих магазинів, що обслуговують професійних майстрів;
- для великих магазинів інструментів із додатковим обладнанням з кількома дисплеями, наприклад, дисплей для плиточника, для комунікацій.



Універсальні інструменти

На цьому дисплеї зібрані найпопулярніші зразки продукції, за допомогою якої можна виконувати ВСІ ремонтні роботи.

Швидко, ефективно та без бруду.
ДЛЯ ВСІХ ПОТРІБ.

Кожен майстер знайде для себе відповідний інструмент:

- цегляр;
- сантехнік;
- електрик;
- плиточник;
- демонтажник;
- дорожній будівельник.

НАЙКРАЩЕ підходить для невеликих магазинів інструментів і залізних виробів, які відвідують майстри різних профілів.



Алмазні інструменти для загального будівництва

5D
CLASS



DISTAR



Ø 230 mm



Extra Max
reinforced concrete

12
mm

Art.: 101 150 27 018



Reinforcement
Speed
Lifetime



EAR EN 13236

AIRDUSTER
115-125, 230
РІЗАННЯ БЕЗ ПИЛУ



ЖИВА ЛЕГЕНДА DISTAR

TURBO EXTRA / EXTRA MAX

Швидкість
Пройходження арматури
Ресурс



- Робота з важкими бетонами, армованими бетонами.
- М'яке, високопродуктивне різання.

Art. 101 150 28 009	Ø 115 mm
Art. 101 150 28 010	Ø 125 mm
Art. 101 150 28 012	Ø 150 mm
Art. 101 150 28 014	Ø 180 mm
Art. 101 150 27 018	Ø 232 mm

* від замовлення

DISTAR

Made in Ukraine



15 mm



Ø 230 mm



Super Max

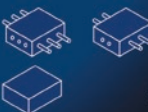
reinforced concrete

Art.: 101155 02 018



EN 13236

Reinforcement # ●●●●
Speed ●●●●●
Lifetime ■■■●○



TURBO SUPER MAX

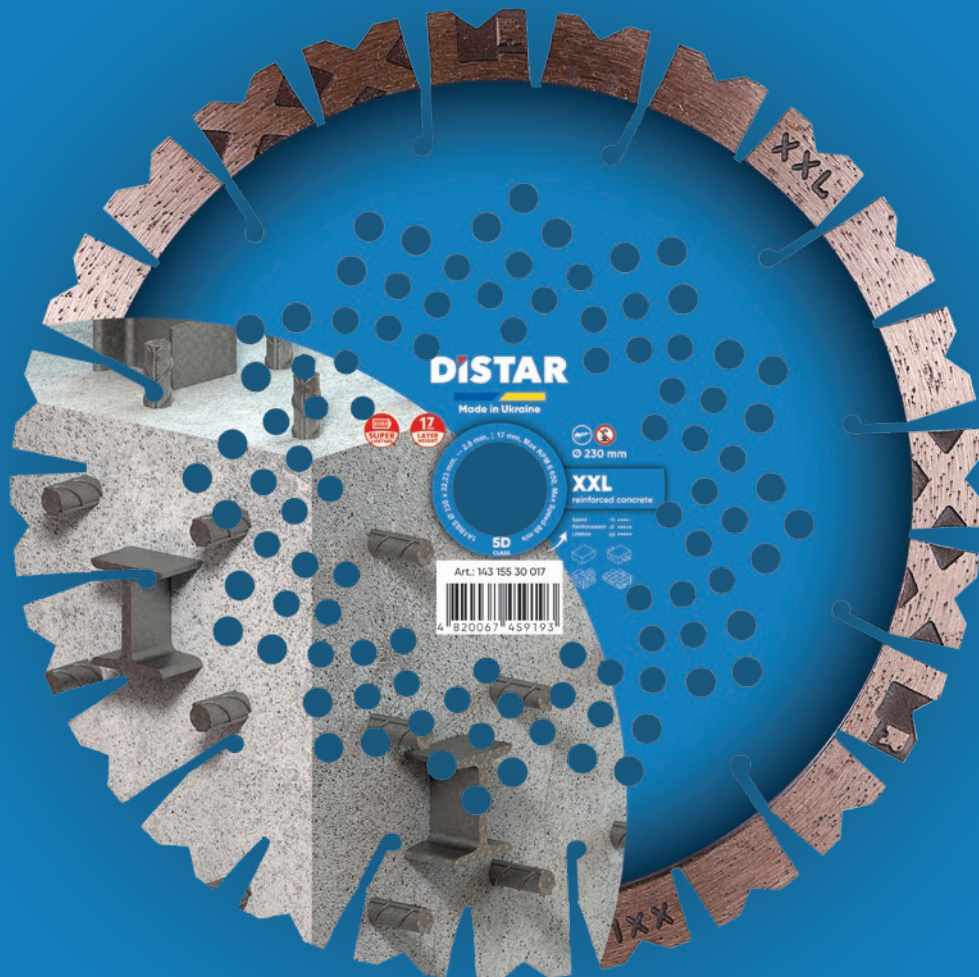
Швидкість ●●●●●
Проходження арматури ●●●●●
Ресурс ●●●●



- Продуктивне різання високоармованого бетону.
- М'яке різання. Оптимальне співвідношення ресурсу і продуктивності.

Art. 101 155 02 018

Ø 232 mm



1A1RSS XXL

Швидкість ● ● ● ●
 Проходження арматури ● ● ● ● ● ● ● ●
 Ресурс ● ● ● ● ● ● ● ●



- Найвищий алмазоносний сегмент на ринку - 17 мм.
- Призначений для роботи по армованому бетону.
- Корпус диска виготовлений з високоміцної сталі, що дозволяє йому витримувати високі навантаження при різанні.
- Кілька рядів отворів в корпусі сприяють його ефективному охолодженню.

Art. 143 155 30 017	Ø 230 mm
---------------------	----------



1A1RSS CLASSIC H12

Швидкість ●●●
 Проходження арматури ●●
 Ресурс ●●●●●



- Призначений для роботи з слабоармованими бетонами.
- Високий ресурс по абразивних будівельних матеріалах.

TURBO Beton PRO

Швидкість ●●●●●
 Проходження арматури ●●●●●
 Ресурс ●●●●●



- Для роботи з широким спектром будівельних матеріалів, в тому числі з бетоном із середнім вмістом арматури.
- Універсальність застосування, оптимальне співвідношення ресурсу і швидкості.

TURBO EXPERT

Швидкість ●●
 Проходження арматури ●●●●●
 Ресурс ●●●●●



- Робота з широким спектром будівельних матеріалів, в тому числі з армованим бетоном.
- Універсальність застосування, оптимальне співвідношення ресурсу і продуктивності.

Арт. 123 150 11 011	Ø 125 mm
Арт. 123 150 11 018	Ø 232 mm

Арт. 101 700 85 392	Ø 125 mm
Арт. 101 700 85 391	Ø 230 mm

Арт. 102 150 26 011	Ø 230 mm
---------------------	----------



1A1RSS HEZLAMNIY

Швидкість ●●
 Проходження арматури ●●
 Ресурс ●●●



- Диск на всі випадки, котрий завжди потрібен під рукою.
- Це диск який чудово ріже більшість будівельних матеріалів, такі як тротуарна плитка, цегла, і навіть неармований бетон.
- Не потрібно мати декілька дисків під кожен матеріал.
- Найкраще рішення для домашнього майстра!

TURBO HEZLAMNIY

Швидкість ●●●●
 Проходження арматури ●●
 Ресурс ●●



1A1RSS STAYER

Швидкість ●●●●
 Проходження арматури ●●
 Ресурс ●●●●●



- Для різання абразивних матеріалів.
- Високий ресурс.
- Унікальне рішення для різання асфальту на КШМ.

1A1RSS METAL CUT

Швидкість ●●●●●
 Проходження арматури ●●●●●
 Ресурс ●●



- Довговічність дисків - щонайменше 1 000 різів.
- Алмазний диск створює значно менше іскор, роблячи роботу більш приємною.

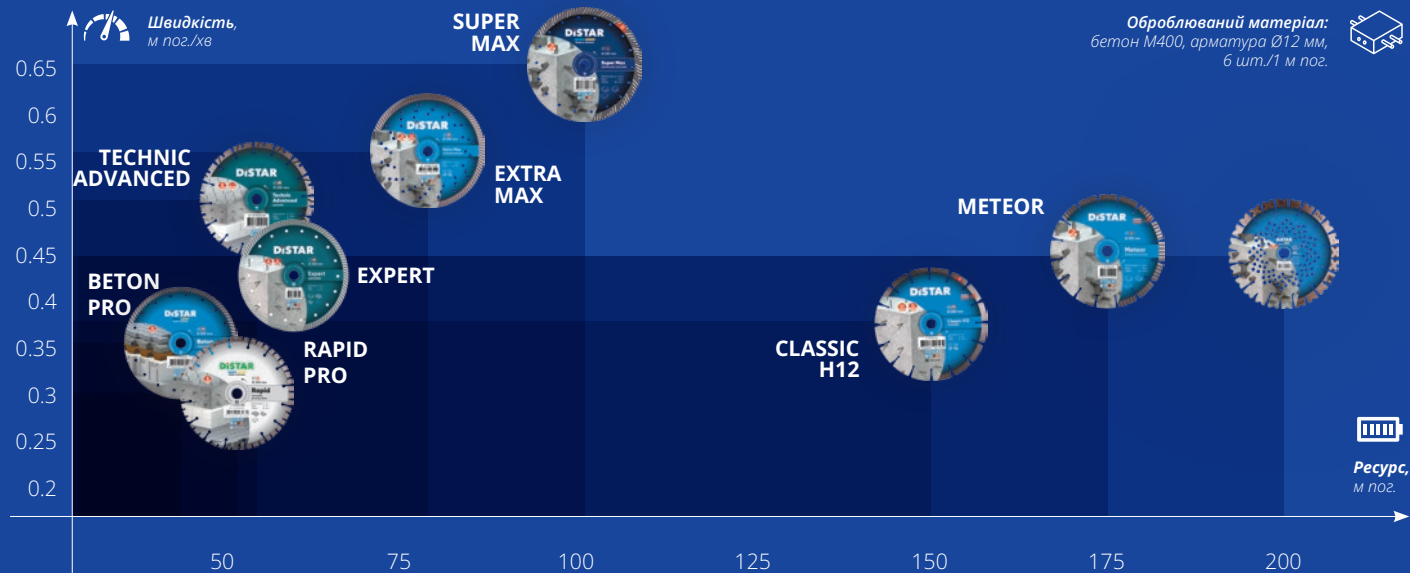
Art. 101 170 23 003 1A1RSS Ø 230 mm

Art. 101 150 40 014 TURBO Ø 125 mm
 Art. 901 150 81 021 TURBO Ø 230 mm

Art. 143 150 05 017 Ø 230 mm

Art. 895 684 42044 Ø 125 mm

Позиціювання алмазних відрізних дисків на КШМ



Дані приведені за умов:

- різання матеріалу, зазначеного на графіках;
- диск Ø 230 мм;
- глибина різання — 6 см;
- маятниковий спосіб різання;
- справна КШМ потужністю 2,5 кВт з частотою обертання 6500 об/хв;
- температура повітря +25 С°.

Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнитися.

5D
CLASS



DISTAR



Ø 230 mm

MAX RPM 6 630, Max Speed 12 mm, Max RPM 6 630, Max Speed 12 mm, Max RPM 6 630, Max Speed 12 mm

Elite MAX
granite, sandstone

5D
CLASS



4 820067 457533



ERC EN13236

Speed ●●●●
Lifetime ●●●●●



КРАЩИЙ ДЛЯ КАМЕНЮ

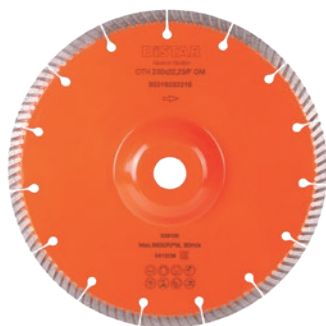
TURBO
ELITE MAX

Швидкість
Ресурс



- Для професійної роботи з кольоровими гранітами.
- М'яка, комфортна робота.

Art. 101 150 23 009	Ø 115 mm
Art. 101 150 23 010	Ø 125 mm
Art. 101 150 23 012	Ø 150 mm
Art. 101 150 23 014	Ø 180 mm
Art. 101 151 27 018	22,23 Ø 232 mm



TURBO ELITE ACTIVE

Швидкість ●●●●
Ресурс ●●●



- Для виконання глибоких різів, вирівнювання площин граніту.
- При помірному ресурсі, диск здатний працювати з більшістю природних матеріалів.

1A1R TURBO GM

Швидкість ●●●●●
Ресурс ●●●●



- Висока швидкість різання.
- Можливість ступінчастого різання за рахунок спеціального профілю корпусу.

TURBO GABBRO MAX

Швидкість ●●●●●
Ресурс ●●●●



- Спеціальний диск для роботи з чорними гранітами.
- Здатний різати глибоко та тривалий час.
- М'яка, комфортна робота.

1A1RSS MAESTRO

Швидкість ●●●●
Ресурс ●●●●●



- Для професійної роботи з усіма видами гранітів.
- Високі швидкість і ресурс.
- Висока стійкість диска до тривалих навантажень.

Арт.102.160.25.017	Ø 230 mm
--------------------	----------

Арт.302.160.32.019	Ø 230 mm
--------------------	----------

Арт. 101.154.29.018	Ø 232 mm
---------------------	----------

Арт. 123.150.51.010	Ø 125 mm
Арт. 123.150.51.017	Ø 230 mm



TURBO DUPLEX

Швидкість
Ресурс



- Для художнього фрезерування і різання природного каменю.
- 2 в 1: фреза і диск.

Арт. 101 171 26 010 Ø 125 mm

TURBO FIREBRICK

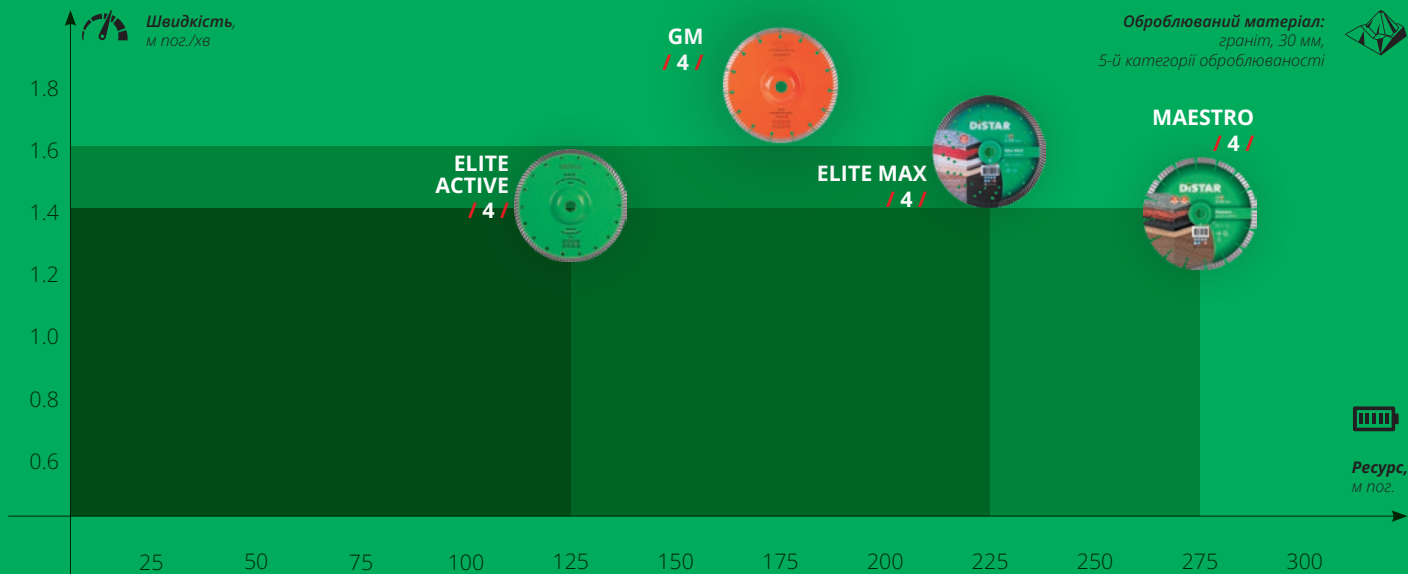
Якість кромки
Швидкість
Ресурс



- Розроблено й оптимізовано для різання вогнетривкої цегли та клінкеру на верстатах і плиткорізах.
- Ультратурбований алмазозонний шар з лазерною сегментацією має постійно високу швидкість різання з дуже високою якістю кромки без сколів.
- Діаметр леза становить 250 мм, що дає змогу розрізати цеглу за один прохід на всю товщину.

Арт. 111 201 59 015 Ø 250 mm

Позиціювання алмазних відрізних дисків на КШМ



/ Якість кромки /

Дані приведені за умов:

- різання матеріалу, зазначеного на графіках;
- диск Ø 230 мм;
- глибина різання — 30 мм;
- прямий спосіб різання;
- справна КШМ потужністю 2,5 кВт з частотою обертання 6500 об/хв;
- температура повітря +25 С°.

Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнятись.



5D
CLASS



DISTAR

Made in Ukraine



Ø 350 mm

**Technic
Advanced**
concrete

Reinforcement // ●●●●
Speed ↗ ●●●●
Lifetime ⇄ ●●●●



Art.: 143 203 47 025



4 820067 457946



CEC EN13236

1A1RSS TECHNIC ADVANCED

Швидкість ●●●●
Пройходження арматури ●●●●
Ресурс ●●●●



- Призначений для роботи на приводах низької та середньої потужності (від 4 до 9 кВт).
- Універсальність застосування.
- М'яке, швидкісне різання.
- Можливість роботи на бензорізах без охолодження, при різанні неармованих будівельних матеріалів.

Art. 143 203 47 022	Ø 300 mm
Art. 143 203 47 025	Ø 350 mm
Art. 143 203 47 026	Ø 400 mm



1A1RSS Universal UNI Plus

Швидкість ●
 Проходження арматури ●●●
 Ресурс ●●



- Відмінний диск для невеликих обсягів робіт і широкого спектру будівельних матеріалів. Застосовується на бензорізах та малопотужних швонарізчиках.

- Турбо-сегменти забезпечують переривчасте різання, ефективно охолоджуючи зону різання.

Арт. 101 704 29 042	Ø 300 mm
Арт. 101 700 85 446	Ø 350 mm
Арт. 101 704 29 043	Ø 400 mm



1A1RSS Beton PRO

Швидкість ●
 Проходження арматури ●●●
 Ресурс ●●



- Призначений для роботи на швонарізчиках і бензорізах з приводами низької та середньої потужності (4-9 кВт).

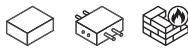
- Диск універсальний в застосуванні. Висока і стабільна швидкість різання.

Арт. 101 700 85 424	Ø 300 mm
Арт. 101 700 85 389	Ø 350 mm
Арт. 101 700 85 425	Ø 400 mm
Арт. 101 700 85 152	Ø 450 mm
Арт. 101 700 85 111	Ø 500 mm



1A1RSS CLASSIC H12

Швидкість ●●●●
 Проходження арматури ●●●●
 Ресурс ●●●●



- Призначений для роботи на приводах низької та середньої потужності (від 4 до 9 кВт);

- Робота на швонарізчиках і бензорізах з підлоговими адаптерами (візками).

- Оптимальне співвідношення швидкості і ресурсу різання.

Арт. 121 850 04 171	Ø 304 mm
Арт. 121 850 04 160	Ø 354 mm
Арт. 121 850 04 121	Ø 404 mm
Арт. 121 850 04 161	Ø 454 mm
Арт. 121 850 04 157	Ø 504 mm
Арт. 121 850 04 162	Ø 604 mm



1A1RSS METEOR

Швидкість ●●●●●
 Проходження арматури ●●●●●
 Ресурс ●●●●



- Висока продуктивність.

- Турбо-сегмент.

- Для бензорізів і швонарізчиків середньої потужності (5-13 кВт).

Арт. 123 270 55 022	Ø 300 mm
Арт. 123 850 55 024	Ø 350 mm
Арт. 123 850 55 026	Ø 400 mm
Арт. 123 850 55 028	Ø 450 mm
Арт. 123 850 55 031	Ø 500 mm
Арт. 123 850 55 034	Ø 600 mm



1A1RSS METEOR H15

Швидкість ●●●●●
 Проходження арматури ●●●●●
 Ресурс ●●●●●



- Стабільна висока продуктивність по армованому бетону.
- Високий подвійний турбо-сегмент 15 мм.
- Для бензорізів низької потужності (до 9 кВт) в тому числі для робіт без підлогового адаптера.

Арт. 123 850 55 023	Ø 300 mm
Арт. 123 850 55 025	Ø 350 mm
Арт. 123 850 55 027	Ø 400 mm
Арт. 123 850 55 029	Ø 450 mm
Арт. 123 850 55 033	Ø 500 mm
Арт. 123 850 55 035	Ø 600 mm



1A1RSS GREEN CONCRETE H

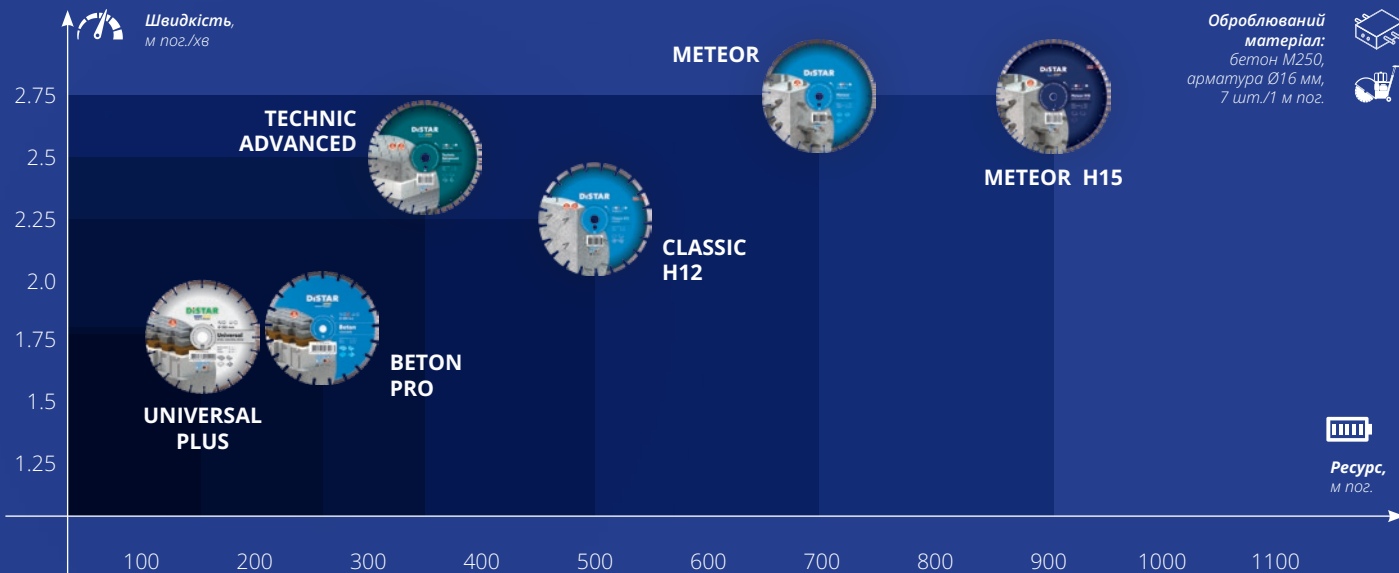
Швидкість ●●●●●
 Проходження арматури ●●●●●
 Ресурс ●●●●●



- Призначений для різання і розшив-ки швів в свіжому бетоні на самохідних машинах до 60 кВт і середньою потужністю приводу.
- Унікальний склад, що забезпечує високий ресурс роботи на свіжому бетоні.

Арт. 102 150 91 011	Ø 350 mm
Арт. 102 150 91 012	Ø 400 mm

Позиціювання алмазних відрізних дисків для різання бетону на швонарізчиках

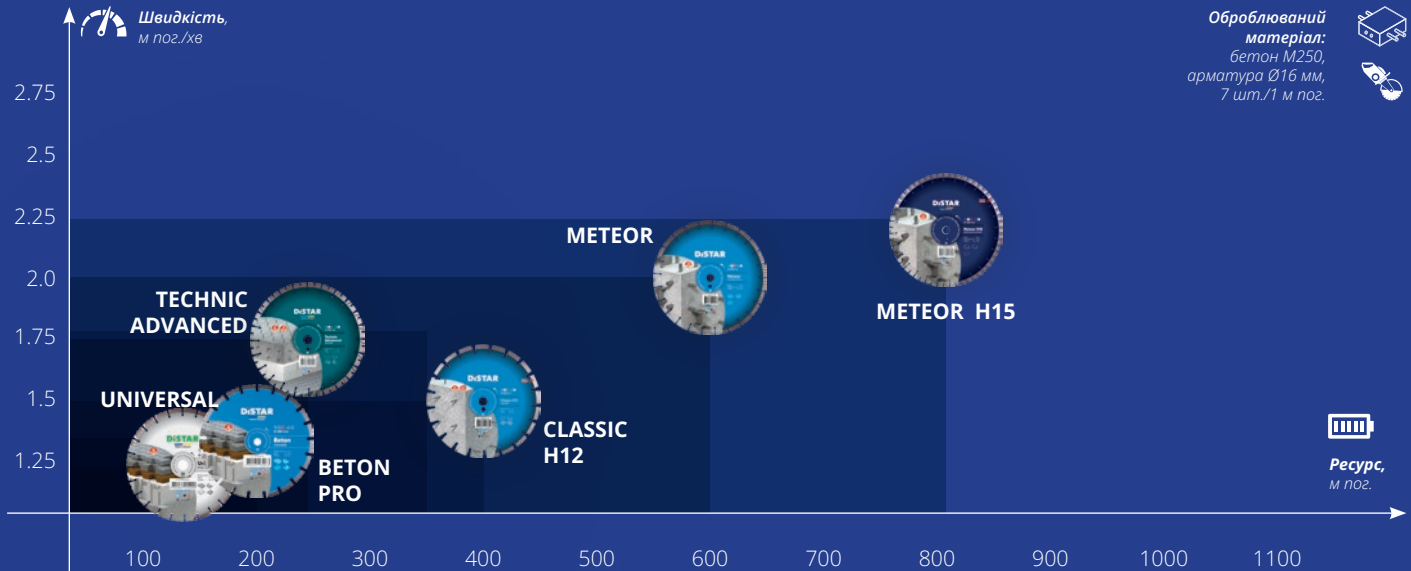


Дані приведені за умов:

- різання матеріалу, зазначеного на графіках;
- диск Ø 350 мм;
- глибина різання 110 мм;
- робота справним **швонарізчиком** потужністю 9,6 кВт з частотою обертання 2500 об/хв;
- температура повітря +25 С°.

Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнятись.

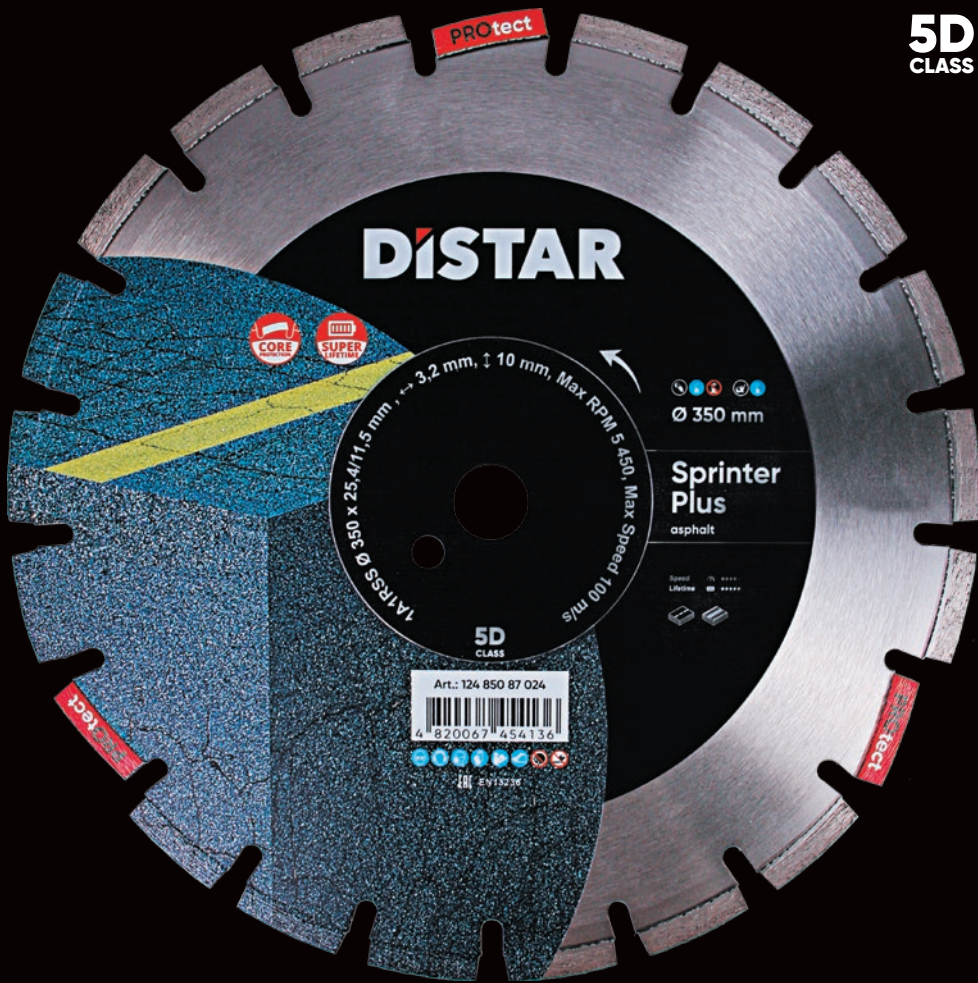
Позиціонування алмазних відрізних дисків для різання бетону на бензорізах



Дані приведені за умов:

- різання матеріалу, зазначеного на графіках;
- диск Ø 350 мм;
- глибина різання 110 мм;
- робота справним **бензорізом** потужністю 4,3 кВт з частотою обертання 4700 об/хв;
- температура повітря +25 С°.

Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнятись.



5D
CLASS



КРАЩИЙ ДЛЯ АСФАЛЬТУ

1A1RSS SPRINTER PLUS

Швидкість
Ресурс



- Для роботи на приводах середньої та високої потужності (6-20 кВт).
- Високий ресурс при оптимальній швидкості.
- Диск оснащено сегментами, що захищають корпус.
- Робота як з охолодженням, так і без.

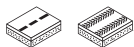
Арт. 124 850 87 022	Ø 300 mm
Арт. 124 850 87 024	Ø 350 mm
Арт. 124 850 87 026	Ø 400 mm
Арт. 124 850 87 028	Ø 450 mm
Арт. 124 850 87 031	Ø 500 mm
Арт. 124 850 87 034	Ø 600 mm

* під замовлення



1A1RSS ABRASIVE

Швидкість ●●●●
Ресурс ●●●●



- Для роботи на приводах середньої потужності (6-13 кВт).
- Диск оснащено сегментами, що захищають корпус.
- Робота як з охолодженням, так і без.
- Висока швидкість різання.

Арт. 130 851 29 022	Ø 300 mm
Арт. 124 851 29 014	Ø 350 mm
Арт. 130 851 29 026	Ø 400 mm
Арт. 124 851 29 028	Ø 450 mm
Арт. 130 851 29 031	Ø 500 mm

1A1RSS Asphalt PRO

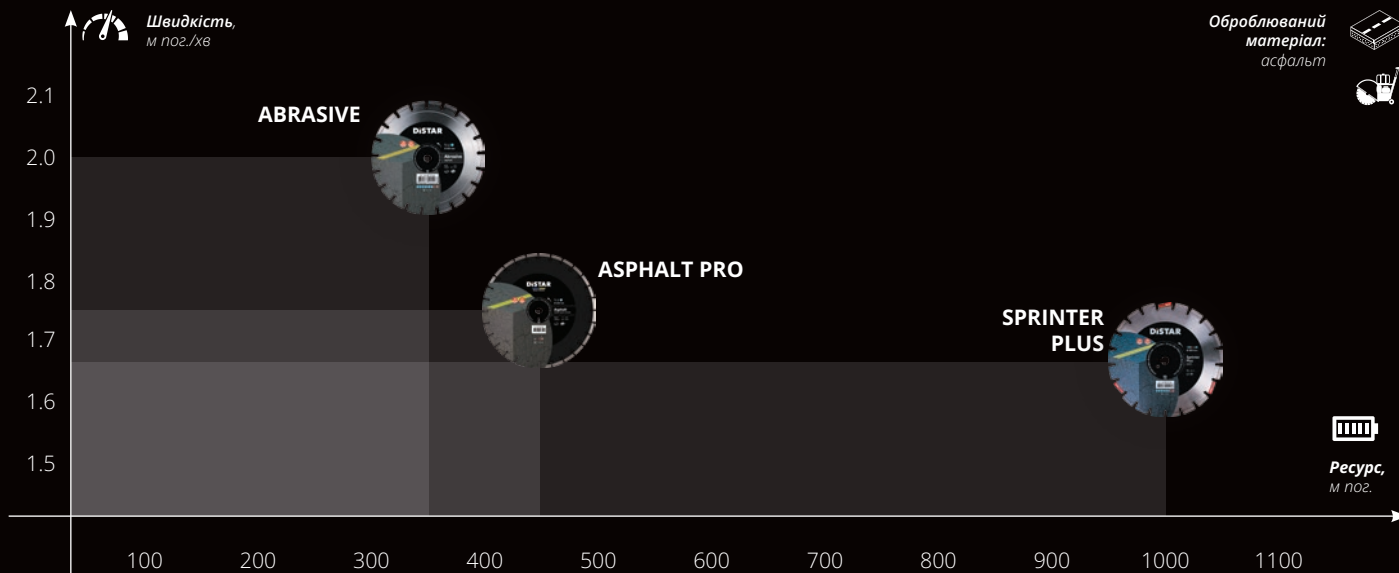
Швидкість ●●●●
Ресурс ●●●●



- Призначений для роботи на шварнізчиках і бензорізах з приводами низької та середньої потужності (4-9 кВт).
- Забезпечує високу швидкість різання навіть на шварнізчиках низької потужності.

Арт. 943 200 05 022	Ø 300 mm
Арт. 943 200 05 024	Ø 350 mm
Арт. 943 200 05 026	Ø 400 mm
Арт. 943 200 05 028	Ø 450 mm
Арт. 942 200 05 031	Ø 500 mm

Позиціювання алмазних відрізних дисків для швонарізчиків



Дані приведені за умов:

- різання матеріалу, зазначеного на графіках;
- діаметр диска 350 мм;
- глибина різання 50 мм;
- справний швонарізчик потужністю 13 кВт з частотою обертання 2500 об/хв;
- температура повітря +25 С°.

Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнитися.



СУПЕР ШВИДКІСТЬ

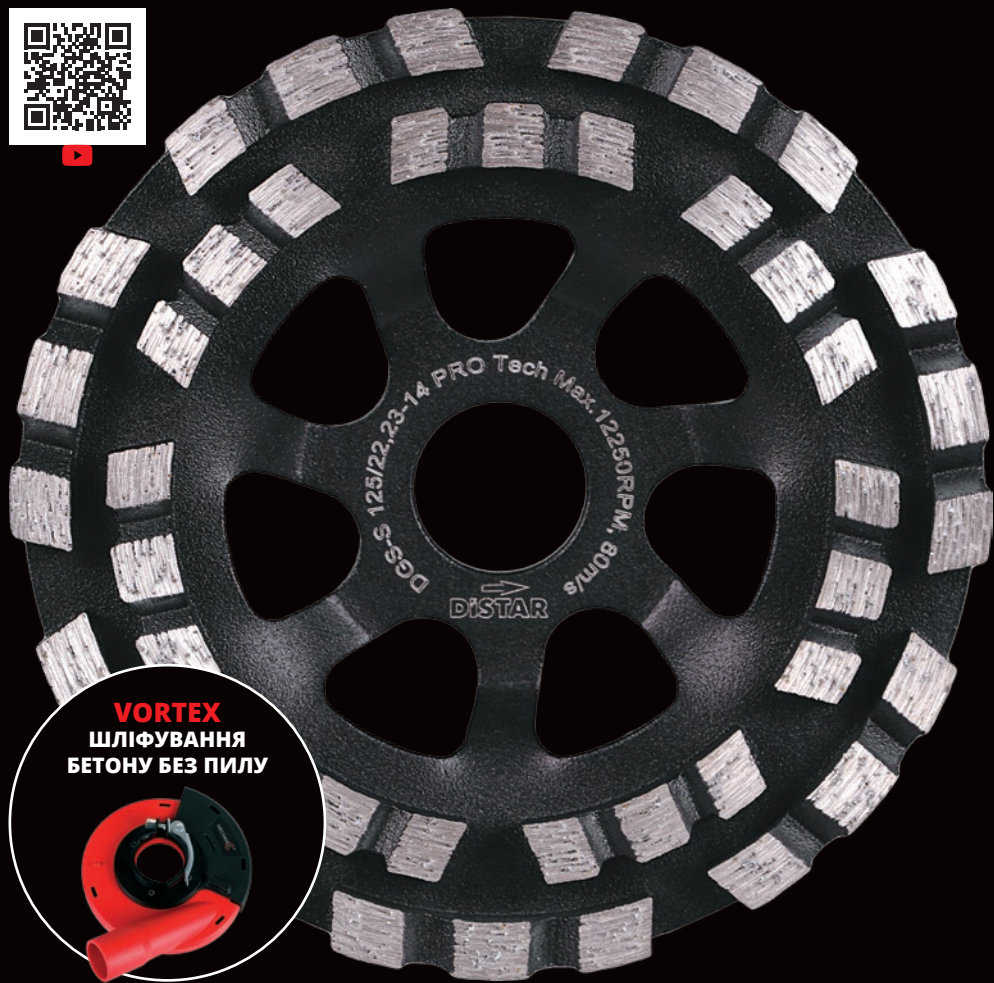
DGS-S ProTECH

Швидкість
Ресурс



- Доступна алмазна шліфувальна фреза для оброблення поверхонь із бетону та натурального каменю.
- Полегшений корпус з отворами краплеподібної форми дає змогу легко шліфувати стіни та стелю.
- Інноваційний алмазозносний шар призначений для оброблення таких матеріалів, як бетон, цегла, піщаник, граніт, плитковий клей, самовирівнювальна підлога, цементна стяжка, внутрішні та зовнішні бетонні панелі.

VORTEX
ШЛІФУВАННЯ
БЕТОНУ БЕЗ ПИЛУ



Арт. 99 568 442 027

Ø 125 mm



DGS-S Beton

Швидкість ●●●
Ресурс ●●



- Для роботи з усіма видами бетонів цивільного будівництва.
- Висока зносостійкість на різних поверхнях. Точне балансування фрези продовжує термін служби КШМ.



DGS-S EXPERT

Швидкість ●●●
Ресурс ●●●●



- Призначена для шліфування бетонної підлоги.
- Велика площа прилягання забезпечує високу площинність поверхні.

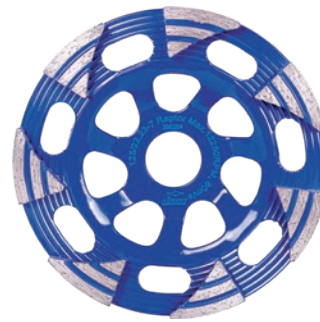


DGS-W ROTEX

Швидкість ●●●●
Ресурс ●●●●



- Призначена для шліфування бетонних стін і підлоги.
- L-подібна поверхня забезпечує кращий відбір шламу при роботі з пилюсоком.
- Чистове шліфування поверхні.



DGS-W RAPTOR

Швидкість ●●●●●
Ресурс ●●●



- Призначена для продуктивного шліфування важких бетонів, шліфування на висоті.
- Найлегша високопродуктивна фреза. Комфортна робота, ефективне видалення шламу.

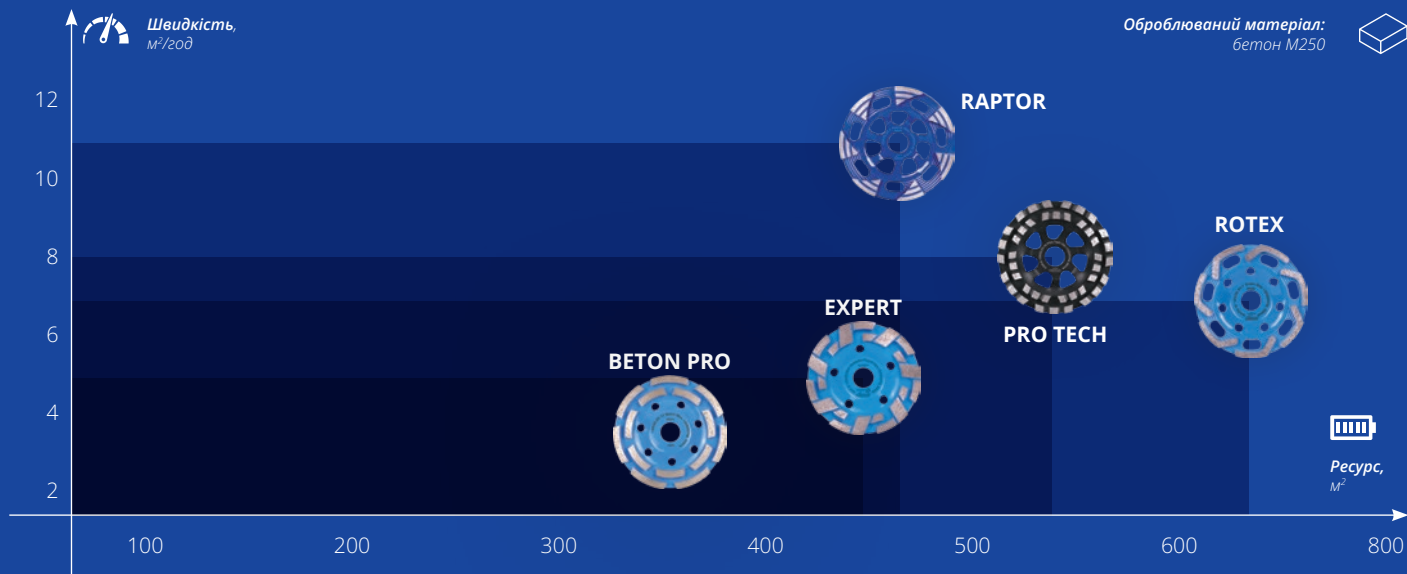
Арт. 101 700 85 419	Ø 100 mm
Арт. 101 700 85 420	Ø 125 mm
Арт. 101 700 85 421	Ø 150 mm
Арт. 101 700 85 214	Ø 180 mm

Арт. 111 155 46 011	Ø 100 mm
Арт. 170 154 24 010	Ø 125 mm

Арт. 169 150 67 005	Ø 100 mm
Арт. 169 150 67 010	Ø 125 mm

Арт. 169 154 80 010	Ø 125 mm
---------------------	----------

Позиціонування алмазних фрез



Дані приведені за умов:

- шліфування матеріалу, зазначеного на графіках;
- робота фрезою діаметром 125 мм;
- глибина шліфування 1,0 мм;
- робота справною КШМ потужністю 1,4 кВт з частотою обертання 11 000 об/хв;
- температура повітря +25 °С.

Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнятись.

5D
CLASS



DGM-S 100 mm ELITE ACTIVE

Швидкість
Ресурс



- Для роботи на КШМ без застосування охолоджуючої рідини.
- Для декоративної обробки природного каменю, вирівнювання поверхонь, обробки торців і зняття фасок. Рекомендується використовувати на КШМ з регулюванням обертів.
- Забезпечує покрокове збільшення чистоти поверхні шляхом задрібнення розміру зерна алмазів. Після №3 застосовуються гнучкі полірувальні круги.

Арт. 174 171 09 005	M14 №00
Арт. 174 171 10 005	M14 №0
Арт. 174 171 12 005	M14 №2
Арт. 174 171 13 005	M14 №3

TILEDUSTER
ШЛИФУВАННЯ
БЕЗ ПИЛУ



EASYFIX 70 ТОЧНЕ СВЕРДЛІННЯ



HOMEDUSTER СВЕРДЛІННЯ БЕЗ ПИЛУ



DRILLDUSTER СВЕРДЛІННЯ БЕЗ ПИЛУ



ЕФЕКТИВНЕ СВЕРДЛІННЯ КАМЕНЮ

DDR-B, DDS-B GRANITE ACTIVE

Швидкість
Ресурс



- Для виконання глухих і наскрізних отворів в граніті, мармурі з подачею води.
- Універсальність застосування і простота використання. Спеціально виготовлений хвостовик забезпечує гарантовану фіксацію свердла в патроні і виключає його прокручування під час роботи.
- Отвори в корпусі полегшують відбір керна.
- Пічна технологія (на відміну від вакуумної технології) забезпечує високий ресурс роботи.
- Прості в експлуатації.
- Рекомендується використовувати з шаблоном для свердління.

Art. 178 080 35 041	Ø 6 mm
Art. 178 080 35 043	Ø 8 mm
Art. 178 080 35 045	Ø 10 mm
Art. 178 080 35 047	Ø 12 mm
Art. 178 080 35 049	Ø 14 mm
Art. 178 080 35 052	Ø 16 mm
Art. 178 080 35 055	Ø 18 mm
Art. 178 080 35 057	Ø 20 mm
Art. 178 080 35 059	Ø 25 mm
Art. 178 080 35 063	Ø 30 mm
Art. 178 080 35 066	Ø 35 mm
Art. 178 080 35 104	Ø 40 mm
Art. 178 370 35 000	Ø 46 mm



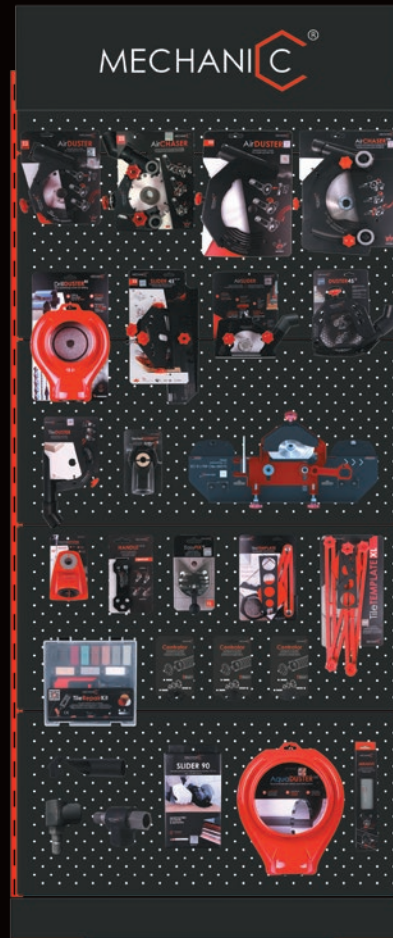
Надійний помічник майстра

НАЙпопулярніші ПОЗИЦІЇ інструментів ТМ Mechanic для різних галузей промисловості:

- для ефективного видалення пилу під час різання, свердління, шліфування, штроблення тощо;
- для зручності виконання стандартних видів робіт;
- для полегшення роботи з алмазними інструментами; для заточування алмазних інструментів тощо.

Найкраще розміщувати поруч із дисплеєм ТМ DISTAR, збільшуючи середній чек продажів завдяки додатковим продажам дисків, свердел, шліфувальних кругів тощо.

Підходить для середніх і великих інструментальних і господарських магазинів.





AirDUSTER¹¹⁵⁻¹²⁵

Кожух накладний на КШМ 115-125



- Видалення пилу на вашій КШМ 115-125!
- Робота навіть з малопотужними пирососами.
- Повний огляд зони різання.
- Ефективне охолодження диска.

AirDUSTER²³⁰

Кожух накладний на КШМ 230



- Видалення пилу на вашій КШМ 230!
- Робота навіть з малопотужними пирососами.
- Повний огляд зони різання.
- Ефективне охолодження диска.

AirCHASER¹¹⁵⁻¹²⁵

Штроборіз накладний на КШМ 115-125



- Відразу готова штроба.
- Штробління без пилу!
- Регульована глибина штробління.
- Повний огляд зони різання.
- Ефективне охолодження дисків.

AirCHASER²³⁰

Штроборіз накладний на КШМ 230



- Відразу готова штроба.
- Штробління без пилу!
- Регульована глибина штробління.
- Повний огляд зони різання.
- Ефективне охолодження дисків.

Арт. 195 684 42 013

Ø 115-125 mm

Арт. 195 684 42 014

Ø 230 mm

Арт. 195 684 42 224

Ø 115-125 mm

Арт. 195 684 42 015

Ø 230 mm



45°? ЦЕ ЛЕГКО!

SLIDER 45 2.0 115-125 PIPE⁴⁵ 2.0

Насадка на КШМ для різання під 45°



- Налаштовуваний розмір заусовки.
- Фторопластові салазки не дряпають поверхню.
- Видалення пилу із зони різання.

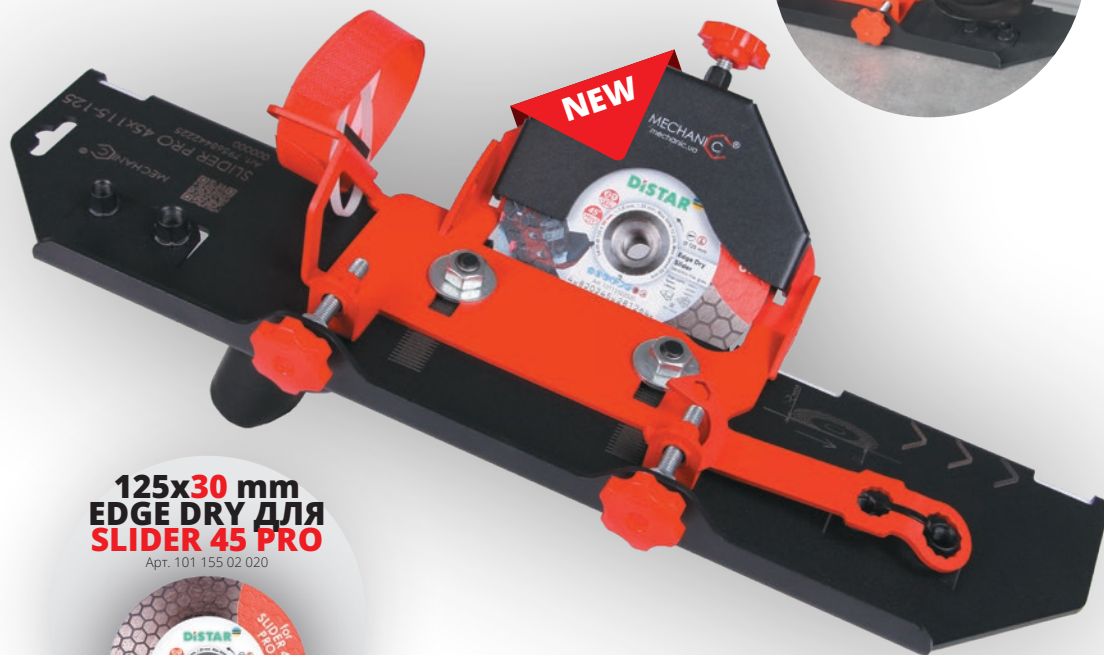
Арт. 195 684 42 113	SLIDER 45
Арт. 195 684 42 114	PIPE

EDGE DRY



PRO GRES





125x30 mm
EDGE DRY ДЛ**Я**
SLIDER 45 PRO

Арт. 101 155 02 020



ПРОФЕСІЙНІ 45°

SLIDER 45 PRO 2.0 115-125

Професійна насадка для різання під кутом 45° за допомогою КШМ



- Ідеальна кромка. У комплект входить спеціальний алмазний диск.
- Відделення пилу із зони різання.

Арт. 714 190 31 036

Ø 115-125 mm



POLISHING PAD HOLDER CENTRUM PRO 2.0

Точно по центру



- Накладка легко і точно встановлюється на центрувальний штифт, який не тільки утримує її, а й запобігає ковзанню під час роботи.

- Діаметр центрувального штифта - 14,7 мм, висота - 2,5 мм. Це дає змогу встановлювати всі полірувальні круги TM DISTAR і пади багатьох інших виробників діаметром 100 мм.

- Якщо діаметр отвору полірувального круга менший за діаметр штифта, його можна легко викрутити і використовувати без функції центрування.

Арт. 901 151 29 011

M14 / Ø 100 mm



PAD HOLDER CENTRUM FLEX

Точно по центру



- Гнучка накладка легко і точно встановлюється на центрувальний тримач, який не тільки утримує її, а й запобігає ковзанню під час роботи.

- Діаметр центрувального тримача - 14,7 мм, висота - 2,5 мм. Це дає змогу встановлювати всі полірувальні пади TM DISTAR і пади багатьох інших виробників.

- Якщо діаметр отвору пада менший за діаметр штифта, його можна легко викрутити і використовувати без функції центрування.

Арт. 895 684 42 038

M14 / Ø 100 mm



PAD HOLDER CLICK-LOCK PRO

Легка заміна полірувальників



- Полірувальні круги надійно закріплені в тримачах до повного зносу.
- Зміна кругів з коліщатами відбувається миттєво одним клацанням завдяки магнітному замку.
- Основа має гумову прокладку, що робить шліфування м'яким і повністю контрольованим.
- Максимальна швидкість обертання становить 3500 об/хв.

Арт. 993 835 62 005

M14 / Ø 100 mm





PAD HOLDER CLICK-LOCK UNI

Шліфування без заміни диска



- Полірувальна основа кріпиться до алмазного диска за допомогою магнітів, центруючись на валу кутової шліфувальної машини.
- Це дає змогу використовувати тільки одну кутову шліфувальну машину з абразивним диском, міняючи на ній тільки полірувальну накладку з різним зерном.
- Накладка Click Lock UNI підходить для більшості кутових шліфувальних машин, тільки переконайтеся, що вал вашої кутової шліфувальної машини перебуває над лезом не менше ніж на 12 мм.

Арт. 795 684 42 018

M14 / Ø 100 mm



SOCKETDUSTER 68-82

Видалення пилу при свердлінні



- Грубі і нерівні поверхні не мають значення.
- Додатково, повітряний потік, який подається через корпус свердловини, дозволяє ефективно охолоджувати алмазні сегменти і збільшувати термін служби свердла.
- Приставка може бути встановлена на свердла з діаметром від 68 мм до 82 мм.

Арт. 795 684 42 113

Ø 125 mm



TileTEMPLATE

Трафарет плиточника



- Швидка розмітка отворів.
- Точність розмірів.
- Точні заміри.

Арт. 195 684 42 102



TileTEMPLATE XL

Трафарет плиточника



- Швидка розмітка отворів.
- Точність розмірів.
- Точні заміри.
- Для плитки великого формату.

Арт. 714 190 31 022



БЕЗДОГАННА КРОМКА

LINER 115-125

Насадка для видалення пилу під час шліфування під кутом



- Переміщайте шліфувальний круг по напрямних пристрою для досягнення ідеальної прямолінійності, точності та повторюваності.
- Більша частина пилу від обробки вловлюється насадкою, що підключається до пиლოსоса.
- Насадка може бути встановлена на будь-яку 115- і 125-мм кутову шліфувальну машину.
- Ідеально. Легко. Без пилу.

Арт. 795 684 42 114

Ø 115-125 mm



TileDUSTER^{115/125}

Кожух накладний на КШМ



- Ефективне видалення пилю.
- Надійна конструкція: підходить для всіх без винятку КШМ.
- Повний огляд зони шліфування.

Арт. 195 684 43 013

Ø 115/125 mm

DUSTER 45 115-125

Пилівидальючий кожух для заусовки



- Повне видалення пилю при заусовці.
- Пластиковая опора розвантажує кисть руки.
- Відкрите вікно для візуального контролю процесу.

Арт. 714 190 31 025

Ø 115-125 mm

AirSLIDER^{90x115-125}

Насадка-слайдер на КШМ



- Регульована глибина різання.
- Завжди рівний кут 90°.
- Система видалення пилю.

Арт. 195 684 42 124

Ø 115-125 mm



ДВОСТОРОННЯ ПОДАЧА ВОДИ

SCORPION

Акcesуар для подачі води
на плиткорізах



- Стабільність і комфорт при різанні.
- Гораздо легше вести захист по прямій лінії.

Art. 801 154 29 045

MULTIGRES



ESTHETE ESTHETE 2.0



GRES MASTER



РІЗАННЯ НА РОЛИКАХ

Roller

Плавне різання з пилевідбором



- Вага кутової шліфувальної машини передається від руки майстра до платформи, знімаючи навантаження з рук без виклику втоми.
- Підключений пилосос повністю видаляє пил з зони різання.
- Силіконова ущільнювач запобігає проникненню пилу в приміщення.
- Легко, точно і без пилу.



Art. 701 154 29 023

Ø 115-125mm



ШЛІФУЙ БЕТОН БЕЗ ПИЛУ

VORTEX

Пилевідбір при шліфуванні на КШМ



- Пристрій має універсальну систему кріплення, яка підходить для будь-якої куту-шліфувальної машини діаметром 115-125 мм.
- Завдяки підпружиненій щітці, рух під час шліфування не потребує жодних зусиль, а видалення пилу забезпечує максимальну ефективність.
- Відкриття бічної кришки дозволяє шліфувати поверхню близько до стіни або підлоги.



RAPTOR



Арт. 895 684 42 104



HomeDUSTER

Колектор збору пилу для свердління



- Надійна вакуумна фіксація.
- Завжди рівний кут 90°.
- Діаметр свердління до 20 мм.

Арт. 195 684 42 022

Ø 20 mm



AquaDUSTER¹⁶²

Колектор збору води для свердління



- Надійна вакуумна фіксація.
- Видалення води і шламу.
- Діаметр свердління до 162 мм.

Арт. 195 684 42 162

Ø 162 mm



DrillDuster⁸² 2.0

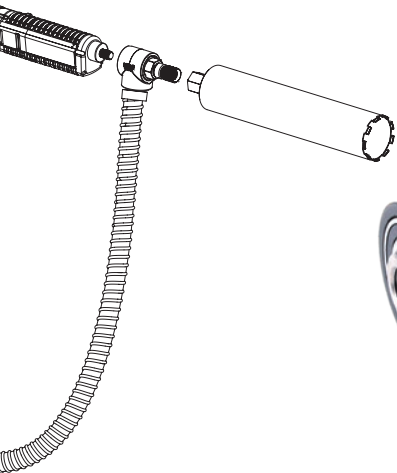
Колектор збору пилу для свердління



- Надійна вакуумна фіксація.
- Діаметр свердління до 82 мм.
- Видалення пилу і часточок сміття.
- Довговічний, надійний матеріал виробу.

Арт. 195 684 42 027

Ø 82 mm



СВЕРДЛИМО БЕЗ ПИЛУ

1 1/4 UNC x M18 DrillSTREAM

Колектор відведення пилю



- Ефективне видалення пилю.
- Охолодження зони свердління.
- Універсальне під'єднання пилюсо-су.

Арт. 195 684 42 025

1 1/4 UNC x 1 1/4 UNC DrillSTREAM ALUMINIUM

Колектор відведення пилю
алюмінієвий



- Ефективне видалення пилю.
- Охолодження зони свердління.
- Універсальне під'єднання пилюсо-су.
- Алюмінієвий корпус, вага всього 0,5 кг.

Арт. 701 154 29 037

1 1/4 UNC x 1 1/4 UNC DrillSTREAM

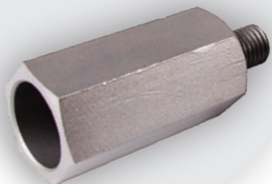
Колектор відведення пилю



- Ефективне видалення пилю.
- Охолодження зони свердління.
- Універсальне під'єднання пилюсо-су.

Арт. 795 684 42 115

ПЕРЕХІДНИК 1 1/4 UNC X M18





Abrasive

Брусок абразивний



- Ефективно заточує диски для різання плитки.
- Дві сторони з крупним та дрібним зерном.
- Вистачає на 10-15 заточувань.

Арт. 195 684 44 000

EasyFIX 70

Колектор відведення пилу



- Ефективна вакуумна фіксація.
- Точне регулювання центру.
- Діаметр свердління до 70 мм.

Арт. 795 684 42 016

HANDLE 115-125

Тримач для кутшліфувальної машини



- Зручна робота з кутвою шліфувальною машиною протягом тривалого періоду часу.
- Неймовірно зручне шліфування, штробління.
- Позиція правша/лівша.

Арт. 714 190 31 021

Ø 115-125 mm



ЛЕГКЕ ЗАСВЕРДЛЮВАННЯ

Centrator

Центратор для засвердлювання



- Легке засвердлювання.
- Рівна кромка отвору.
- Центратори підходять під алмазні свердла TM ADTNS RS-TX та свердла Distar Concrete-X.

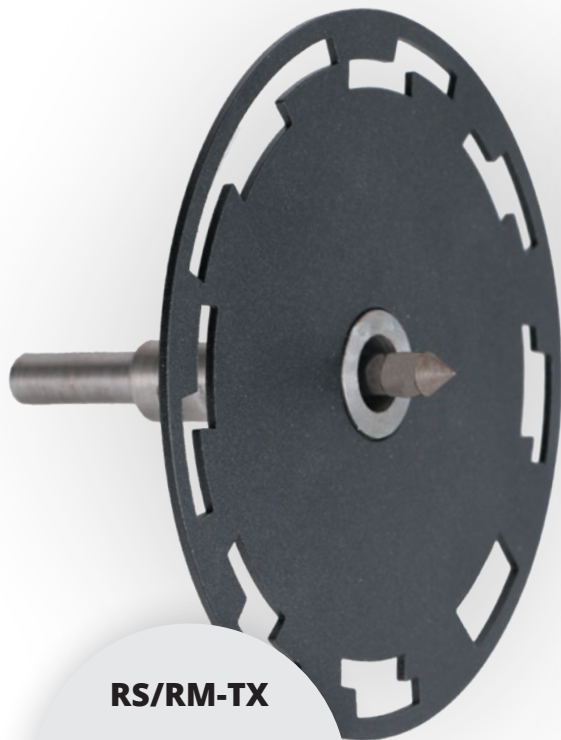
**RS-TX
RM-TX**

CONCRETE-X



Арт. 714 190 31 031	42/52 mm
Арт. 714 190 31 030	62/72 mm
Арт. 714 190 31 029	82/102 mm
Арт. 714 190 31 024	112/122 mm
Арт. 714 190 31 026	132/142 mm
Арт. 714 190 31 027	152/162 mm
Арт. 714 190 31 028	182/200 mm





RS/RM-TX



CONCRETE-X



ЗАВЖДИ ПО ЦЕНТРУ

Centrator SPRING

Центратор з пружиною для попереднього свердління



- Сталевий корпус з пружиною.
- Миттєве свердління без попереднього свердління отвору.
- Доступні два набори для діаметрів 42-122 мм і 112-162 мм.
- Центратори з пружиною підходять для свердл RS/RM-TX і Concrete-X, призначених для сухого свердління.

Арт. 70115429034	42/122 mm
Арт. 71419031039	112/162 mm



TileRepairKit

Набір для відновлення плитки



- Архітектурний віск заповнює пошкоджену ділянку (тріщини, відколи) за допомогою нагрітого паяльника.
- Широка колірна гама воску дає змогу домогтися будь-якого відтінку завдяки змішуванню.
- Механічні властивості реставраційного матеріалу дають змогу відновлювати такі поверхні, як керамічна плитка, натуральний камінь, ламінат, дерево, пластик, меблі.

Арт. 895 684 42 018



Cool GEL

Гель для свердління



- Тримається навіть на вертикальній поверхні.
- Одна пляшка розрахована на 20-25 отворів Ø 35 мм.

Арт. 895 684 42 039

250 ml



FireFLY

Підсвічування робочої поверхні



- Ліхтар має магнітне кріплення з гумовою підкладкою, яке надійно фіксується до металевих девайсів Mechanic.
- Ліхтар має два типи освітлення. Кнопка з регульованою яскравістю освітлення.
- В комплект входять акумулятор і зарядний кабель.



Арт. 801 154 29 027



ВАКУУМНА ПРИСОСКА

POWERFIX WHITE

Присоска для плитки



- Вага, яку може підтримувати вакуумна присоска, становить 110 кг.
- Встановлений манометр відображає силу вакууму, оптимальні показники підтримуються за допомогою накачування.

Арт. 801 154 29 042



АВТОМАТИЧНА ВАКУУМНА ПРИСОСКА

POWERFIX AUTO

Присоска для плитки автоматична



- Автоматичне підтримання робочого тиску вакуумної присоски.
- Ефективний, знімний акумулятор стандартного розміру.
- Біла м'яка гумова робоча поверхня, яка дозволяє кріпити як глянцеві, так і текстурні плитки, не залишаючи слідів гуми на поверхні плитки.

Арт. 895 684 42 101





NEW

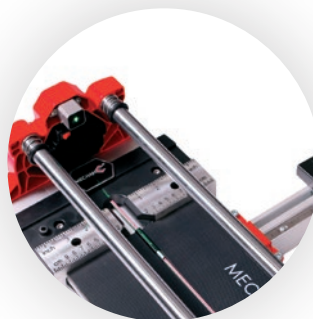
ЛЕГКЕ РІЗАННЯ ПЛИТКИ

TRACER 1200

Станок для ручної різки плитки



- **Універсальність:** Трейсер легко різє плитку до 1200 мм, що робить його ідеальним вибором для найпопулярніших розмірів. Але найголовніше - він також добре справляється з точним різанням менших плиток, забезпечуючи вам безпрецедентну точність різання.
- **Потужність:** Усі металеві напрямляючі для стабільної точності: Трейсер оснащений двома паралельними напрямляючими з міцного металу.



Арт. 801 154 29 026

1 200 mm



ОРГАНІЗУЙ СВОЄ РОБОЧЕ МІСЦЕ

Ceramax 1200

Стіл плиточника



- Швидко регульований стіл з транспортного в робоче положення.
- Регульоване положення напрямних.
- Важільні затискачі надійно фіксують плитку.

Арт. 795 684 43 014

1 200 mm



З'ЄДНУВАЧ ДЛЯ СТОЛА CERAMAX

Арт. 70115429036



Ceramax 1200 TELESCOPE 2.0

Стіл плиточника з регулюванням



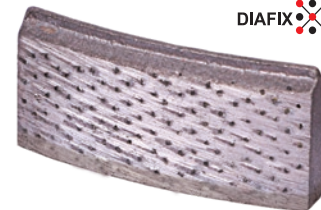
- Стіл має додаткову функцію регулювання висоти.
- Діапазон регулювання від 900 до 1200 мм.
- Стіл може бути встановлений під кутом, що дозволяє зручно різати і шліфувати плитку під кутом 45 градусів.
- Розмір столу - 1300*780 мм. Висота від 900 до 1200 мм. Поперечиники дозволяють прикріпити полицку з будь-якого плоского матеріалу для зберігання інструментів.
- На столі є ручки для кріплення шліфувальної машини та магнітні тримачі для дисків.

Арт. 714 190 31 033

1 200 mm

DISTAR

Передові алмазні технології



СЕГМЕНТИ АЛМАЗНІ

СВЕРДЛА АЛМАЗНІ

HDP RS6

Швидкість	••••
Пройходження арматури	•••••
Ресурс	••••



- Універсальний сегмент для більшості робіт.
- Покращена пайка завдяки безалмазній підкладці.

HDP RS7

Швидкість	•••••
Пройходження арматури	•••••
Ресурс	••••



- М'який сегмент.
- Висока швидкість свердління, в тому числі на дрібнозернистому, важкому армованому бетону.
- Покращена пайка завдяки безалмазній підкладці.

HDP RS7X

Швидкість	•••••
Пройходження арматури	•••••
Ресурс	••••



- Сегмент з орієнтованим алмазом. Дозволяє забезпечити стабільну продуктивність.
- Висока швидкість свердління важкого високоармованого бетону. Стабільна робота в різних умовах свердління (горизонтальне, глибоке свердління).
- Покращена пайка завдяки безалмазній підкладці.



Арт. 3853 7511 052	R 16
Арт. 3853 7511 200	R 21
Арт. 3853 7511 059	R 25
Арт. 3853 7511 063	R 30
Арт. 3853 7511 104	R 40
Арт. 3853 7511 183	R 55
Арт. 3853 7511 003	R 70
Арт. 3853 7511 185	R 85
Арт. 3853 7511 010	R 125
Арт. 3853 7511 015	R 200

Арт. 3853 7521 052	R 16
Арт. 3853 7521 200	R 21
Арт. 3853 7521 059	R 25
Арт. 3853 7521 063	R 30
Арт. 3853 7521 104	R 40
Арт. 3853 7521 183	R 55
Арт. 3853 7521 185	R 70
Арт. 3853 7521 003	R 85
Арт. 3853 7521 010	R 125
Арт. 3853 7521 015	R 200

Арт. 38 537 074 053	R 16
Арт. 38 537 074 201	R 21
Арт. 38 537 074 050	R 25
Арт. 38 537 074 064	R 30
Арт. 38 537 074 105	R 40
Арт. 38 537 074 183	R 55
Арт. 38 537 074 186	R 70
Арт. 38 537 074 004	R 85
Арт. 38 537 074 010	R 125
Арт. 38 537 074 015	R 200



HDP RS8X

Швидкість ●●●●●+
 Проходження арматури ●●●●●
 Ресурс ●●●



- Новий сегмент для широкого спектру матеріалів.
- Працює досить швидко в різних умовах з хорошим терміном служби.
- Універсальний сегмент для більшості робіт.



HD RM7H

Швидкість ●●●
 Проходження арматури ●●●●●
 Ресурс ●●●●●



- Сегмент для широкого діапазону матеріалів.
- Досить швидко працює в різних умовах з хорошим ресурсом.
- Універсальний сегмент для більшості робіт.



KH RM4

Швидкість ●●●●●
 Проходження арматури ●●●●●
 Ресурс ●●●●●



- Універсальний сегмент для більшості робіт.
- Покращена пайка завдяки безалмазній підкладці.

NEW



KH RS-TURBO

Швидкість ●●●●●
 Проходження арматури ●●●●●
 Ресурс ●●●●●



- Склад діамантів і зв'язок, турбована форма сегмента дозволяє швидко пройти через твердий бетон, навіть через металеве армування.
- Сегмент може бути прикріплений до сталевому корпусу свердла як за допомогою припайки, так і лазерної зварки.
- Використовується на свердильних машинах потужністю до 2,6 кВт з охолодженням.

Арт. 3853 7519 052	R 16
Арт. 30115017018	R 21
Арт. 30117126011	R 25
Арт. 30117126018	R 30
Арт. 30215032018	R 40
Арт. 30215044005	R 55
Арт. 30216032018	R 70
Арт. 30216126011	R 85
Арт. 30217044005	R 125
Арт. 30115428019	R 200

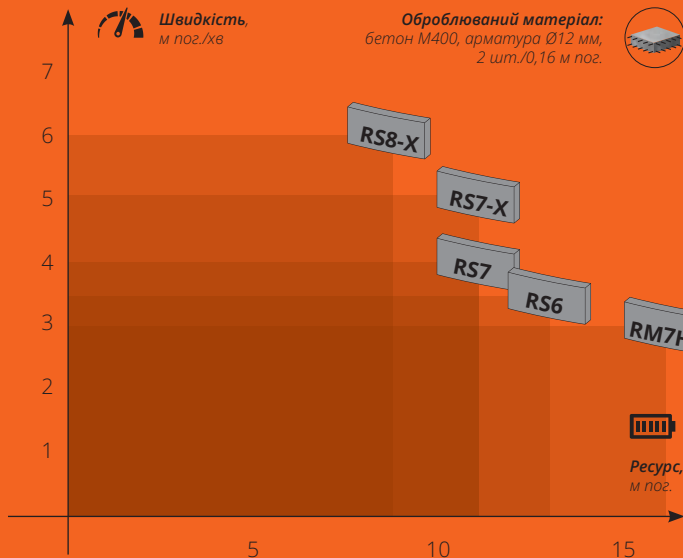
Арт. 3853 7519 052	R 16 (Ø 32)
Арт. 3853 7519 069	R 21 (Ø 42)
Арт. 3853 7519 059	R 25 (Ø 52-57)
Арт. 3853 7519 063	R 30 (Ø 62-67)
Арт. 3853 7519 104	R 40 (Ø 77-92)
Арт. 3853 7519 183	R 55 (Ø 102-127)
Арт. 3853 7519 185	R 70 (Ø 132-152)
Арт. 3853 7519 003	R 85 (Ø 162-182)
Арт. 3853 7519 010	R 125 (Ø 200-275)
Арт. 3853 7519 015	R 200 (Ø 300-600)

Арт. 3853 7325 045	Ø 10 mm
Арт. 3853 7325 047	Ø 12 mm
Арт. 3853 7325 049	Ø 14 mm
Арт. 3853 7325 052	Ø 16 mm
Арт. 3853 7325 055	Ø 18 mm
Арт. 3853 7325 057	Ø 20 mm
Арт. 3853 7325 059	Ø 25 mm
Арт. 3853 7325 061	Ø 28 mm
Арт. 3853 7325 063	Ø 30 mm
Арт. 3853 7325 065	Ø 32 mm
Арт. 3853 7325 066	Ø 35 mm

Арт. 1017 0429 040	Ø 35 mm
--------------------	---------

Позиціонування алмазних сегментів для свердел

Для обладнання потужністю до 2,9 кВт

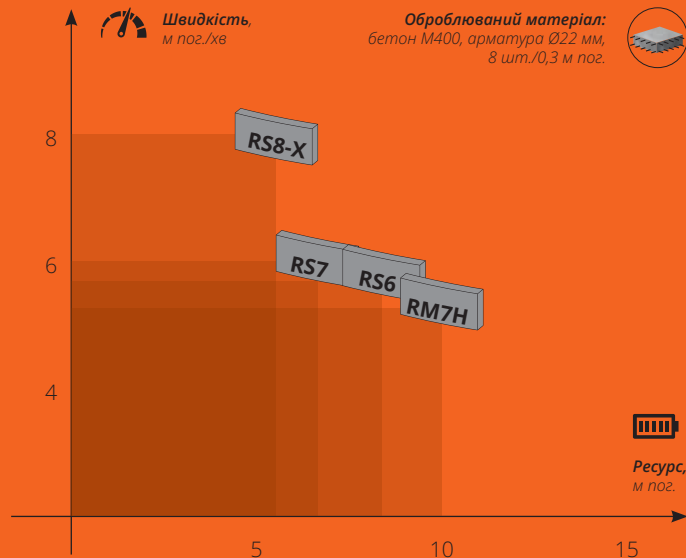


Дані приведені за умов:

- діаметр свердління 112 мм;
- бетон марки М400;
- арматура 2 шт. Ø 12 мм;
- частота обертів 640 об/мин;
- подача води 5,0 л/хв;
- потужність машини **2,0 кВт**;
- температура повітря +20 °С;

При інших умовах експлуатації, параметри працездатності можуть істотно відрізнятись.

Для обладнання потужністю від 3,0 кВт



Дані приведені за умов:

- діаметр свердління 112 мм;
- бетон марки М400;
- арматура 8 шт. Ø 22 мм;
- частота обертів 640 об/мин;
- подача води 5,0 л/хв;
- потужність машини **3,2 кВт**;
- температура повітря +20 °С;

При інших умовах експлуатації, параметри працездатності можуть істотно відрізнятись.



DBD **RS8-X** 450 1 1/4 UNC

Ресурс ● ● ● ● ●
 Проходження арматури ● ● ● ● ●
 Ресурс ● ● ● ● ●



- Свердло для широкого діапазону матеріалів.
- Досить швидко працює в різних умовах з хорошим ресурсом.

Apr. 10170085169	Ø 42 mm
Apr. 10170085170	Ø 47 mm
Apr. 10170085182	Ø 52 mm
Apr. 10170085155	Ø 62 mm
Apr. 10170085173	Ø 72 mm
Apr. 10170429050	Ø 77 mm
Apr. 10170085232	Ø 82 mm
Apr. 10170085229	Ø 92 mm
Apr. 10170085224	Ø 102 mm
Apr. 10170085185	Ø 112 mm
Apr. 10170085561	Ø 122 mm
Apr. 10170085213	Ø 126 mm
Apr. 10170085218	Ø 132 mm
Apr. 10170085235	Ø 142 mm
Apr. 10170085188	Ø 152 mm
Apr. 10170085143	Ø 162 mm
Apr. 10170085140	Ø 172 mm
Apr. 10170085137	Ø 182 mm
Apr. 10170085205	Ø 200 mm
Apr. 10170085221	Ø 250 mm
Apr. 10170085510	Ø 280 mm
Apr. 10170085202	Ø 300 mm



DLD **RS7** 450 1 1/4 UNC

Швидкість ● ● ● ● ●
 Проходження арматури ● ● ● ● ●
 Ресурс ● ● ● ● ●



- М'який сегмент.
- Висока швидкість свердління навіть на твердому залізобетоні.

Apr. 3790 3521 065	Ø 32 mm
Apr. 3790 3521 069	Ø 42 mm
Apr. 3790 3521 071	Ø 47 mm
Apr. 3790 3521 073	Ø 52 mm
Apr. 3790 3521 074	Ø 57 mm
Apr. 3790 3521 077	Ø 62 mm
Apr. 3790 3521 080	Ø 72 mm
Apr. 3790 3521 082	Ø 77 mm
Apr. 3790 3521 083	Ø 82 mm
Apr. 3790 3521 086	Ø 92 mm
Apr. 3790 3521 087	Ø 102 mm
Apr. 3790 3521 089	Ø 112 mm
Apr. 3790 3521 090	Ø 122 mm
Apr. 3790 3521 091	Ø 126 mm
Apr. 3790 3521 092	Ø 132 mm
Apr. 3790 3521 093	Ø 142 mm
Apr. 3790 3521 094	Ø 152 mm
Apr. 3790 3521 096	Ø 162 mm
Apr. 3790 3521 097	Ø 172 mm
Apr. 3790 3521 098	Ø 182 mm
Apr. 3790 3521 015	Ø 200 mm
Apr. 3790 3521 101	Ø 225 mm
Apr. 3790 3521 019	Ø 250 mm
Apr. 3790 3521 022	Ø 300 mm



DLD **RS6** 450 1 1/4 UNC

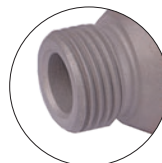
Швидкість ● ● ● ●
 Проходження арматури ● ● ● ● ● ● ● ●
 Ресурс ● ● ● ●



• Універсальний сегмент для більшості робіт.

Арт. 3790 3370 065	Ø 32 mm
Арт. 3790 3370 069	Ø 42 mm
Арт. 3790 3370 071	Ø 47 mm
Арт. 3790 3370 073	Ø 52 mm
Арт. 3790 3370 074	Ø 57 mm
Арт. 3790 3370 077	Ø 62 mm
Арт. 3790 3370 080	Ø 72 mm
Арт. 3790 3370 082	Ø 77 mm
Арт. 3790 3370 083	Ø 82 mm
Арт. 3790 3370 086	Ø 92 mm
Арт. 3790 3370 087	Ø 102 mm
Арт. 3790 3370 089	Ø 112 mm
Арт. 3790 3370 090	Ø 122 mm
Арт. 3790 3370 091	Ø 126 mm
Арт. 3790 3370 092	Ø 132 mm
Арт. 3790 3370 093	Ø 142 mm
Арт. 3790 3370 094	Ø 152 mm
Арт. 3790 3370 096	Ø 162 mm
Арт. 3790 3370 097	Ø 172 mm
Арт. 3790 3370 098	Ø 182 mm
Арт. 3790 3370 099	Ø 202 mm
Арт. 3790 3370 101	Ø 225 mm
Арт. 3790 3370 009	Ø 250 mm
Арт. 3790 3370 022	Ø 300 mm
Арт. 3780 3370 024	Ø 350 mm
Арт. 3780 3370 026	Ø 400 mm
Арт. 3780 3370 028	Ø 450 mm
Арт. 3780 3370 031	Ø 500 mm

ПОДОВЖУВАЧ 1 1/4"



DBD **RM4** 1/2 GAS

Швидкість ● ● ● ●
 Проходження арматури ● ● ● ● ● ● ● ●
 Ресурс ● ● ● ●



• Універсальний кільцевий сегмент для більшості робіт.

Довжина 320 mm

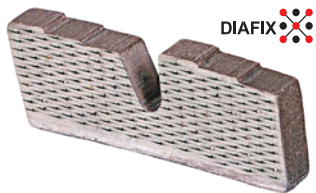
Арт. 3780 4065 057	Ø 20 mm
Арт. 3780 4065 059	Ø 25 mm
Арт. 3780 4065 061	Ø 28 mm
Арт. 3780 4065 063	Ø 30 mm
Арт. 3780 4065 065	Ø 32 mm
Арт. 3780 4065 066	Ø 35 mm

ПОДОВЖУВАЧ 1/2 GAS для свердел > Ø 32 mm



Довжина 450 mm

Арт. 3780 4307 052	Ø 16 mm
Арт. 3780 4307 055	Ø 18 mm
Арт. 3780 4307 057	Ø 20 mm
Арт. 3780 4307 196	Ø 22 mm
Арт. 3780 4307 059	Ø 25 mm
Арт. 3780 4307 061	Ø 28 mm
Арт. 3780 4307 063	Ø 30 mm
Арт. 3780 4307 065	Ø 32 mm
Арт. 3780 4307 066	Ø 35 mm



RPZ RS-X

Швидкість
 Проходження арматури
 Ресурс



- Сегмент з розташованими в певному порядку алмазами для постійно високої продуктивності.
- Швидкий старт завдяки ступеневій робочій поверхні.
- Покращене лазерне зварювання завдяки шару без діамантів.
- Сегменти, придатні для лазерного зварювання.

RS-X

Арт. 3863 7074 187	4,5 mm
Арт. 3863 7326 187	5,0 mm

RPZ RM-X

Швидкість
 Проходження арматури
 Ресурс



RM-X

Арт. 3863 7386 187	4,5 mm
Арт. 3863 7393 187	5,0 mm



ARPV RS-2U

Швидкість
 Проходження арматури
 Ресурс



- Спеціальна форма сегмента і та унікальна формула забезпечують дуже швидке різання сильно армованого бетону.
- Швидке різання поздовжнього армування.
- Рекомендується для машин з потужністю до 15 кВт.

Арт. 3863 7068 001	4,5 mm
Арт. 3863 7068 000	5,0 mm



ARPV RS-2U PLUS

Швидкість
 Проходження арматури
 Ресурс

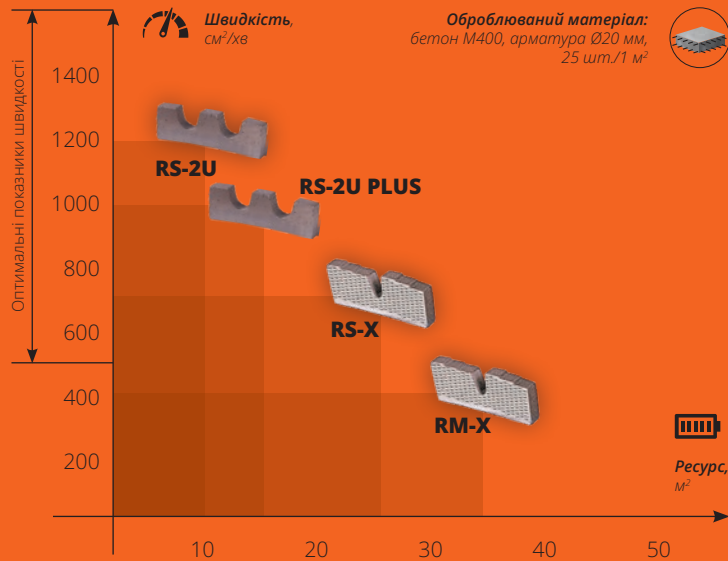


- Спеціальна форма сегмента і та унікальна формула забезпечують дуже швидке різання сильно армованого бетону.
- Швидке різання поздовжнього армування.
- Рекомендується для машин з потужністю до 15 кВт.

Арт. 10170085443	4,5 mm
Арт. 10170085440	5,0 mm

Позиціонування алмазних сегментів для стінових пил

Для обладнання потужністю до 15 кВт

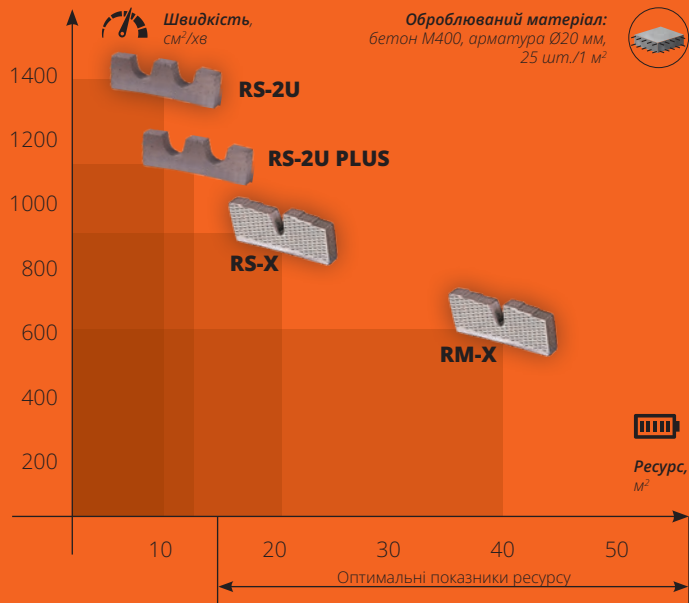


Дані приведені за умов:

- діаметр диску 800 мм;
- товщина сегменту 4,5 мм;
- бетон марки М400;
- арматура 25 шт./м² Ø 20 мм;
- подача води 15,0 л/хв;
- потужність машини **10,0 кВт**;
- температура повітря +20 °С;

При інших умовах експлуатації, параметри працездатності можуть істотно відрізнятися.

Для обладнання потужністю від 15 кВт



Дані приведені за умов:

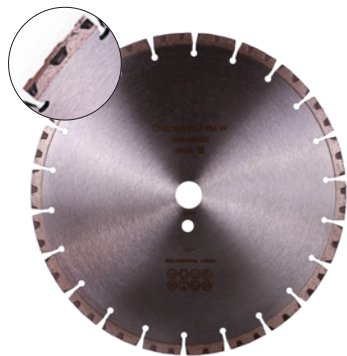
- діаметр диску 800 мм;
- товщина сегменту 4,5 мм;
- бетон марки М400;
- арматура 25 шт./м² Ø 20 мм;
- подача води 15,0 л/хв;
- потужність машини **20,0 кВт**;
- температура повітря +20 °С;

При інших умовах експлуатації, параметри працездатності можуть істотно відрізнятися.



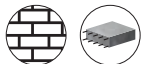
АЛМАЗНІ ВІДРІЗНІ ДИСКИ

для бензорізів/
електрорізів та
швонарізчиків



CHG **RM-W**

Швидкість
Пройходження арматури
Ресурс
.....



- Цей спеціальний W-подібний профіль сегментів робить диск дуже продуктивним при різанні бетону та арматури, незважаючи на доступну ціну.

Арт. 3432 0065 022	Ø 300 mm
Арт. 3432 0065 024	Ø 350 mm
Арт. 3432 0065 026	Ø 400 mm



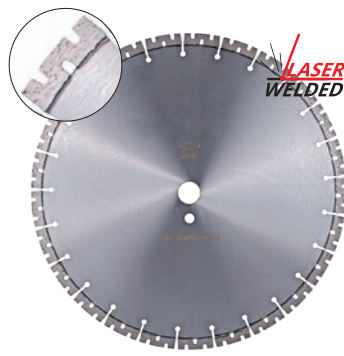
CLG **RS-Z**

Швидкість
Пройходження арматури
Ресурс
.....



- Агресивна форма сегмента в поєднанні з надтвердими алмазами дозволяє працювати з високоміцним бетоном з високим вмістом арматури.

Арт. 3218 5075 171	Ø 300 mm
Арт. 3218 5075 160	Ø 350 mm
Арт. 3218 5075 121	Ø 400 mm
Арт. 3218 5075 161	Ø 450 mm
Арт. 3218 5075 157	Ø 500 mm
Арт. 3218 5075 162	Ø 600 mm



CLG **RS-M**

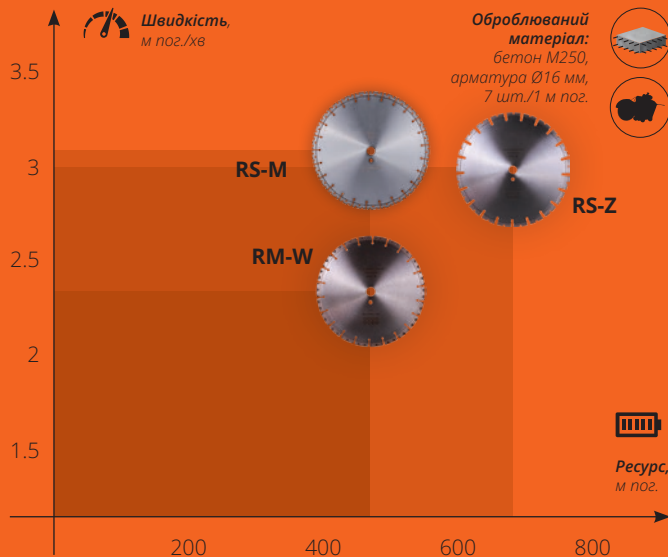
Швидкість
Пройходження арматури
Ресурс
.....



- Виняткова швидкість різання завдяки спеціально формованому сегменту.
- Надзвичайно просте різання.
- Рекомендується для бензинових різальних пилок без адаптера (підлогових).

Арт. 3238 5073 022	Ø 300 mm
Арт. 3238 5073 024	Ø 350 mm
Арт. 3238 5073 026	Ø 400 mm
Арт. 3238 5073 028	Ø 450 mm

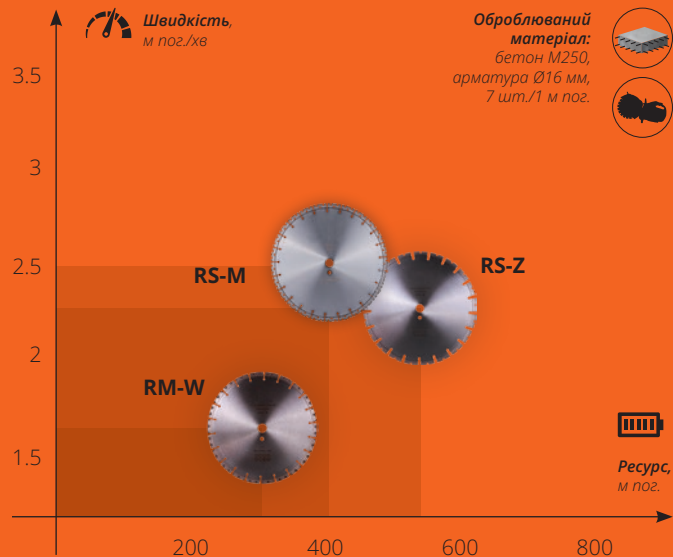
Позиціювання алмазних відрізних дисків для різання бетону на швонарізчиках та бензорізах



Дані приведені за умов:

- різання матеріалу, зазначеного на графіках;
- диск Ø 350 мм;
- глибина різання 110 мм;
- робота справним швонарізчиком потужністю 13 кВт з частотою обертання 2500 об/хв, з охолодженням водою;
- температура повітря +25 С°.

Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнятись.



Дані приведені за умов:

- різання матеріалу, зазначеного на графіках;
- диск Ø 350 мм;
- глибина різання 110 мм;
- робота справним бензорізом потужністю 4,3 кВт з частотою обертання 4700 об/хв, з охолодженням водою та підлоговим адаптером;
- температура повітря +25 С°.

Дані є довідковими. При інших умовах експлуатації параметри працездатності можуть істотно відрізнятись.



**LASER
WELDED**



DIAFIX

**LASER
WELDED**

NEW



ПИЛИ АЛМАЗНІ

для стінорізних
машин

CLW **RS-X** / CBW **RS-X**

Швидкість ● ● ● ● ●
Пройходження арматури ● ● ● ● ●
Ресурс ● ● ● ● ●



- Застосовується на стінорізних машинах потужністю до 15 кВт.
- Для низько-абразивного бетону з середнім та високим ступенем армування.

CLW **RM-X** / CBW **RM-X**

Швидкість ● ● ● ● ●
Пройходження арматури ● ● ● ● ●
Ресурс ● ● ● ● ●



- Застосовується на стінорізних машинах потужністю більше 15 кВт.
- Для низько-абразивного бетону з середнім та високим ступенем армування.

CLW **RS-2U**

Швидкість ● ● ● ● ●
Пройходження арматури ● ● ● ● ●
Ресурс ● ● ● ● ●



- Форма сегменту та його склад забезпечує високу швидкість різання армованого бетону.
- Швидкісне різання навіть позовжньої арматури.
- Рекомендується використовувати на машинах потужністю до 15 кВт.

Діаметр, мм	Товщина сегмента, мм	Кількість сегментів, шт.	Код продукту CLW RS-X	Код продукту CLW RM-X	Код продукту CLW RS-2U
600	4,5	36	3219 0074 035	3219 0404 134	3218 5068 034
700	4,5	44	3608 5074 182	3609 0404 183	3609 0068 182
800	4,5	46	3609 0074 039	3609 0386 039	-
800	5,0	46	3609 0074 038	3609 0386 040	3609 0068 037
1 000	4,5	54	3609 0074 129	3609 0404 129	3609 0068 129
1 200	4,5	64	3609 0074 119	3609 0386 119	3609 0068 119
1 600	4,5	80	-	-	-

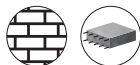


АЛМАЗНІ ВІДРІЗНІ ДИСКИ для КШМ



СНН RM-W

Швидкість
Пройдення арматури
Ресурс



- Спеціальний профіль сегментів створює кращі умови для різання бетону та проходження арматури.
- Висока продуктивність при доступній ціні.
- Індикатор змінює колір на **червоний** при надмірних навантаженнях.

AIRCHASER
115-125, 230
ШТРОБЛІННЯ БЕЗ ПИЛУ



Арт. 3431 5380 017

Ø 230 mm

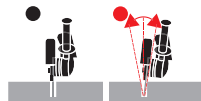
Індикатор навантаження



Криволінійний різ



Надмірні навантаження



Надмірний нахил



Тривале різання



ПОДОВЖУВАЧ 1 1/4"

- Хвостовик 1 1/4 UNC.
- Подовжувач алюмінієвий Distar для алмазних коронок.
- Застосуємо до дрилів алмазного буріння як на суху, так і з подачею води. Посадкове різьблення подовжувача тато/мама 1 1/4UNC.
- Доступні три варіанти довжиною 200 мм, 300 мм і 500 мм, що вистачає для наскрізного проходження стін з цегли або бетонних конструкцій.

Арт. 310 456	200 mm
Арт. 310 455	300 mm
Арт. 316 417	500 mm



ПЕРЕХІДНИК M16 x SDS PLUS З МАГНІТОМ

- Використовується зовнішнє різьблення M16, перехід на хвостовик SDS Plus.
- Використовується для перфораторів з швидкоз'ємним патроном SDS Plus.
- Можливість використовувати свердла типу DDS-W на перфораторах зі швидкознімним патроном SDS Plus.

Без центрального свердла

Арт. 277 326

З центральним свердлом

Арт. 277 328



АДАПТЕР 1 1/4"Н x 1/2"Н GAS

- Використовується внутрішнє різьблення 1 1/4" UNC перехід на внутрішнє різьблення 1/2 GAS.
- Можливість використовувати на свердлильних установках зі шпинделем (зовнішня різьба) 1 1/4 "UNC, застосовувати свердла з кріпленням 1/2 GAS (зовнішня різьба).

Арт. 200 342



АДАПТЕР 1 1/4"G x 1/2"G GAS

- Використовується зовнішнє різьблення 1 1/4 "UNC перехід на зовнішнє різьблення 1/2 GAS.
- Можливість використовувати на свердлильних установках зі шпинделем (внутрішнє різьблення) 1/2 GAS застосовувати свердла з кріпленням 1 1/4 "UNC (внутрішнє різьблення).

Арт. 257 724



ПОДОВЖУВАЧ 1/2 GAS

- Хвостовик 1/2 GAS.
- Використовуються для глибокого свердління після відбору керну.
- Допускається встановлення декількох подовжувачів послідовно.

Арт. 251 222	200 mm
Арт. 251 223	300 mm
Арт. 251 224	500 mm



ПОДОВЖУВАЧ 1 1/4"

- Хвостовик 1 1/4 UNC.
- Використовуються для глибокого свердління після відбору керну.
- Допускається встановлення декількох подовжувачів послідовно.

Арт. 299 050	200 mm
Арт. 299 052	300 mm
Арт. 299 054	500 mm



ПЕРЕХІДНИК 1 1/4G UNC X1/2H GAS DD130/150/160

- Перехідник попереднього загартування що робить його міцним в роботі з алмазними коронками під час свердління армованого бетону та інших будівельних матеріалів.
- Перехідник підходить для установок алмазного буріння DD 130/150/160.

Арт. 276 582



ПЕРЕХІДНИК 41X25 DD200/DD350

- Перехідники на стандартне різьблення 1 1/4"UNC.
- Перевірено на якість металу і за нормами биття.
- Перехідник підходить для установок алмазного буріння DD 200/350.

Арт. 277 871

A series of horizontal dotted lines for writing, consisting of 20 rows.

Умовні позначення DISTAR

Матеріали



Глазурована
керамічна
плитка



Мрамур
твердий



Тверда
кераміка,
керамограніт



Піскови́к
твердий



Граніти тверді
і середні,
кварцити



Піскови́к
абразивний



Дрібнозерни-
стий бетон,
тротуарні
плити



Цегла



Цегла
повнотіла
тверда,
клінкер



Неармований
бетон



Середньо-
армований
бетон



Високо-
армований
бетон



Свіжий
бетон



Асфальт

Обладнання та умови роботи



Штроборіз



Куту-
шліфувальна
машинка



Плиткоріз



Плиткоріз
настільний



Свердлильна
установка



Бензоріз/
електроріз



Швонарізчик



Стационарне
обладнання



Дриль



Дриль
акумулятор-
ний



Робота з
охолодженням /
без охолодження



EN13236

ISO 9001 : 2015
14001 : 2015
45001 : 2018
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY **AENOR**

